

VISIT...

LANZAROTE
Caliente.COM

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.041.1-2

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПЛИТЫ
ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

Выпуск 5

ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 2650 мм С АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА АII,
ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Гл. инженер института *В.В. Гранев* В.В. Гранев
Начальник отдела *Э.Н. Кодыш* Э.Н. Кодыш
Гл. инж. проекта *А.В. Белов* А.В. Белов

СОВМЕСТНО С:
ЦНИИЭП ТБЗ И ТК

Директор института *В.И. Лепский* В.И. Лепский
Начальник отдела *Б.И. Волынский* Б.И. Волынский
НИИЖБ
Зам. директора *Н.Н. Коровин* Н.Н. Коровин
Рук. лаборатории *Г.И. Бердичевский* Г.И. Бердичевский
Рук. лаборатории *Ю.В. Чиненков* Ю.В. Чиненков
Рук. сектора *В.Г. Крамарь* В.Г. Крамарь
Ст. научн. сотрудник *Г.Е. Колосов* Г.Е. Колосов

УТВЕРЖДЕНЫ
Госстроем СССР
Постановление от 05.09.84г. N158.
Введены в действие с 15.11.84г.

Обозначение	Наименование	Стр.
1.041.1-2.5.0000ТО	Техническое описание	3
1.041.1-2.5.0000НЦ	Номенклатура плит	8
1.041.1-2.5.1000	Плита рядовая 1190×2650 мм	9
1.041.1-2.5.1000СБ	Плита рядовая 1190×2650 мм Сборочный чертеж	10
1.041.1-2.5.2000	Плита рядовая 1490×2650 мм	11
1.041.1-2.5.2000СБ	Плита рядовая 1490×2650 мм Сборочный чертеж	12
1.041.1-2.5.3000	Плита пристенная 940×2650 мм	13
1.041.1-2.5.3000СБ	Плита пристенная 940×2650 мм Сборочный чертеж	14
1.041.1-2.5.4000	Плита пристенная 1190×2650 мм	15
1.041.1-2.5.4000СБ	Плита пристенная 1190×2650 мм Сборочный чертеж	16
1.041.1-2.5.5000	Плита связевая 1490×2650 мм	17
1.041.1-2.5.5000СБ	Плита связевая 1490×2650 мм Сборочный чертеж	18
1.041.1-2.5.0000У	Узлы	19
1.041.1-2.5.0000ВС	Ведомость расхода стали на одну плиту	21
1.041.1-2.5.0010	Коркас плоский КР1	23
1.041.1-2.5.0020	Коркас плоский КР2	23
1.041.1-2.5.0030	Коркас плоский КР3	24
1.041.1-2.5.0000		
Содержание		Страница Лист Листов
		Р 1 2
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Нач. отд. Кабыш	Модель	
Ин. инж. БРЛОВ	Оформ.	

Инв. № подл. Подпись и дата вв. в инв. №

Обозначение	Наименование	Стр.
1.041.1-2.5.0040	Сетка арматурная С1	24
1.041.1-2.5.0050	Сетка арматурная С2	25
1.041.1-2.5.0060	Сетка арматурная С3	25
1.041.1-2.5.0070	Сетка арматурная С4	26
1.041.1-2.5.0080	Сетка арматурная С5	26
1.041.1-2.5.0090	Сетка арматурная С6	27
1.041.1-2.5.0100	Сетка арматурная С7	27
1.041.1-2.5.0110	Сетка арматурная С8	28
1.041.1-2.5.0120	Сетка арматурная С9	28
1.041.1-2.5.0130	Сетка арматурная С10	29
1.041.1-2.5.0140	Сетка арматурная С11	29
1.041.1-2.5.0150	Сетка арматурная С12	30
1.041.1-2.5.0160	Сетка арматурная С13	30
1.041.1-2.5.0170	Сетка арматурная С14	31
1.041.1-2.5.0180	Сетка арматурная С15	31
1.041.1-2.5.0190	Сетка арматурная С16	32
1.041.1-2.5.0200	Сетка арматурная С17	32
1.041.1-2.5.0210	Сетка арматурная С18	33
1.041.1-2.5.0220	Сетка арматурная С19	33
1.041.1-2.5.0000РМ	Ведомость расхода стали, цемента и инертных материалов на изделие	34
1.041.1-2.5.0000		Лист 2

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

I. Общая часть

I.1. Данный выпуск содержит рабочие чертежи многопустотных плит перекрытий длиной 2650 мм. Основные параметры сечений плит приняты в соответствии с ГОСТ 9561-76 "Панели железобетонные многопустотные для перекрытий зданий и сооружений. Технические условия".

I.2. Плиты предназначены для межвидового применения при проектировании и строительстве общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий.

I.3. Номенклатура плит (см. I.04I.1-2.50000НИ) содержит следующие конструкции:

- рядовые плиты шириной 1190 и 1490 мм;
- пристенные плиты шириной 940 мм, устанавливаемые по крайним рядам колонн сечением 400х400 мм и 400х600 мм и шириной 1190 мм, устанавливаемые по крайним рядам колонн сечением 300х300 мм;
- связевые плиты шириной 1490 мм, устанавливаемые по средним рядам колонн сечением 300х300 мм, 400х400 мм, 400х600 мм.

I.4. Плиты рассчитаны на вертикальные равномерно распределенные нагрузки (см. I.04I.1-2.5.0000ТО, табл. I). Пристенные и связевые плиты кроме того рассчитаны на восприятие горизонтального знакопеременного усилия в диске перекрытия, равного 10 тс.

I.5. Расчет плит произведен в соответствии с требованиями СНиП П-21-75.

I.6. Плиты рассчитаны как шарнирно-опертые балки двутаврового сечения 3-ей категории трещиностойкости.

I.7. Маркировка плит принята в соответствии с требованиями ГОСТ 23009-78.

Марка рядовой плиты состоит из двух частей: первая часть включает в себя буквенный индекс ПК (плита круглопустотная), длину и ширину плиты в дециметрах. Вторая часть марки характеризует

чину условной расчетной нагрузки на плиту в сотнях килограммов на квадратный метр, класс стали рабочей арматуры и вид бетона: индекс "Т" принят для тяжелого бетона, индекс "П" - для легкого (пористого) бетона.

Марка пристенных и связевой плит имеет третью часть - цифровой индекс. Пристенной плите шириной 940 мм соответствует индекс "1", пристенной плите шириной 1190 мм - индекс "2", связевой плите - индекс "3". Полная марка рядовой плиты размером 2,65х1,5 м под условную расчетную нагрузку 800 кгс/м², с арматурой из стали АШ, из тяжелого бетона выглядит следующим образом: ПК27х15-8АШТ, марка соответствующей пристенной плиты ПК27.9-8АШТ-1.

I.8. Предел огнестойкости плит - не ниже 0,75 часа.

I.9. Плиты проверены на действие нагрузок от электропогрузчика ЭП-500, грузоподъемностью 500 кг.

I.10. Один из торцов плит усиливается при формировании за счет уменьшения диаметра пустоты. С другого торца пустоты заделываются вкладышами длиной 130 мм и диаметром 158 мм из бетона марки бетона плиты. Заделка пустот производится непосредственно после извлечения цуансонов, до пропаривания.

I.11. Для улучшения совместной работы плит между собой и с ригелями перекрытия по боковым граням и торцам плит устраиваются шпонки /заявка № 3726552/.

2. Технические требования

2.1. Плиты следует изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 9561-76, ГОСТ 13015.0-83 и настоящих рабочих чертежей.

				1.041.1-2.50000ТО		
				Техническое описание		
				Итого	Лист	Листов
				Р	1	5
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Нач. отд.	Кодыш	Иск.				
Гл. инж. пр.	Белов	Иск.				

2.2. Плиты изготавливаются из тяжелого бетона и бетона на пористых крупных заполнителях при плотном мелком заполнителе. Марки бетона при прочности на сжатие - 200.

2.3. В качестве крупных пористых заполнителей легкого бетона приняты керамзит, аглопорит или шлаковая пемза с объемной насыпной массой не менее $\gamma > 700$ кг/м³ и крупностью не более 10 мм.

2.4. В качестве мелкого заполнителя для легких бетонов следует принимать кварцевый песок, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 8736-77 "Песок для строительных работ. Технические условия".

2.5. В качестве рабочей арматуры плиты принята сталь горячекатаная периодического профиля класса АIII (ГОСТ 5781-82).

2.6. Верхняя и нижняя зоны плит армируются сварными сетками. На пропорных участках, в промежутках между пустотами устанавливаются каркасы. В пристенных и связевых плитах на всю длину плит устанавливаются каркасы, к верхним стержням которых приварены пластины.

Материал сеток и каркасов - обыкновенная арматурная проволока периодического профиля класса ВрI (ГОСТ 6727-80) и стержни из горячекатаной стали периодического профиля класса АIII (ГОСТ 5781-82).

2.7. Толщина защитного слоя бетона предварительно напрягаемой арматуры - 20 мм; для сеток верхней и нижней зон плит - 15 мм. Значения реальных отклонений не должны превышать предельных, указанных в таблице 2 ГОСТ 13015.0-83.

3. Указания по изготовлению и приемке плит

3.1. При изготовлении плит необходимо выполнять требования ГОСТ 9561-76, ГОСТ 13015.0-83, настоящей проектной документации, а также технологической документации, содержащей требования к изготовлению плит на всех стадиях производственного процесса.

3.2. Плиты изготавливаются по агрегатно-поточной технологии.

3.3. Требования к изготовлению и контролю качества арматурных каркасов, сеток и петель для подъема приведены в выпуске 4 настоящей серии.

3.4. Передаточная прочность бетона R_d назначена в соответствии с таблицей 7 СНиП П-21-75 и приведена в таблице 2 настоящего технического описания.

Отпуск арматуры необходимо производить плавно, мгновенная передача усилий на бетон не допускается.

3.5. При изготовлении плит из легких (на пористых заполнителях) бетонов объемная масса бетона в высушенном состоянии должна быть не более 1800 кг/м³. Объем межзерновых пустот в уплотненной бетонной смеси, определенный по ГОСТ 10181.3-81, не должен превышать величин по ГОСТ 25820-83.

3.6. Объемная масса легких бетонов с установившейся влажностью - 5% и с учетом веса арматуры - $\gamma = 2000$ кг/м³.

3.7. При бетонировании плит особое внимание следует обратить на тщательное заполнение бетоном опорных зон.

3.8. Для обеспечения требуемой величины защитного слоя бетона должны применяться подкладки из цементно-песчаного раствора или пластмасс. Применение стальных фиксаторов, выходящих на поверхность бетона, не допускается.

3.9. При изготовлении плит должен быть обеспечен входной и операционный технологический контроль на всех стадиях производства в соответствии с ГОСТ 13015.1-81.

3.10. Значения реальных отклонений проектных размеров геометрических параметров плит, указанных в таблице I ГОСТ 13015.0-83 не должны превышать предельных, установленных на конструкции конкретного вида соответствующих классов точности по ГОСТ 21779-82.

3.11. Приемка плит должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81, ГОСТ 8829-77 и рабочих чертежей.

3.12. Внешний вид и качество поверхностей плит должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015.0-83, как для конструкций, предназначенных под отделку.

3.13. Для оценки качества изготавливаемых плит необходимо систематически проводить испытания рядовых плит, как наиболее массовых, в соответствии с ГОСТ 8829-77. Испытания пристенных и связевых плит следует производить неразрушающими методами.

3.14. Порядок использования плит, не выдержавших испытания, регламентируется ГОСТ 8829-77.

3.15. Величина отпускной прочности плит устанавливается в соответствии с ГОСТ 13015.0-83.

3.16. На боковой грани плит в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.2-81 должны быть обозначены несмываемой краской: марка плиты, дата изготовления, массы плиты в кг, марка предприятия-изготовителя и штамп ОТК.

4. Указания по применению плит

4.1. Многослойные плиты разработаны для применения в зданиях с неагрессивной средой, как в сейсмических районах строительства, так и в районах с сейсмичностью 7-9 баллов.

4.2. Плиты допускается применять в условиях постоянного воздействия температуры до + 50°C и нормального влажностного режима.

4.3. Назначение марок плит производится при проектировании зданий по нагрузкам конкретного объекта в соответствии с допустимыми нагрузками на плиты, приведенными в таблице I настоящего технического описания.

4.4. В случае применения плит под нагрузки, отличающиеся по характеру воздействия от равномерно распределенных, принятых при расчете, назначение марок плит производится на основе расчета плит на конкретные нагрузки и выбора типовых плит необходимой несущей способности.

4.5. В выборках арматуры и рабочих чертежах плит указаны только классы стали, без указания марок стали, которые должны приниматься в проектах конкретных объектов в зависимости от температурных условий эксплуатации конструкций и характера нагрузок (статические, динамические), в соответствии с действующими нормативными документами.

5. Указания по транспортированию, хранению и монтажу

5.1. Транспортирование и хранение плит производится в горизонтальном (рабочем) положении в соответствии с ГОСТ 13015.4-84.

5.2. Не допускается транспортировка плит, отпускная прочность которых не соответствует требованиям ГОСТ 13015.0-83, ГОСТ 9561-76 и рабочих чертежей.

5.3. Подъем плит следует производить таким образом, чтобы нагрузка от собственной массы плиты распределялась равномерно между четырьмя петлями.

5.4. Плиты должны храниться на специально оборудованных складах, в штабелях, рассортированные по типоразмерам, маркам и партиям. Размеры проходов и проездов между штабелями и высота штабеля устанавливаются по СНиП III-4-80.

5.5. При складировании плит прокладки устанавливаются в пределах участков, равных 300 мм от торцов плит. Прокладки между плитами должны устанавливаться строго по вертикали.

5.6. Порядок укладки перевозимых плит на грузовую платформу должен обеспечивать равномерное распределение нагрузки относительно продольной оси симметрии и относительно осей колес грузовых платформ транспортных средств.

5.7. Перевозку плит автомобильным транспортом следует производить в соответствии с указаниями главы СНиП III-I-76 "Транспорт" и "Руководством по перевозке автомобильным транспортом строительных конструкций", Стройиздат, 1980 г.

5.8. При перевозке плит железнодорожным транспортом следует руководствоваться "Правилами перевозки грузов" и "Техническими условиями погрузки и крепления грузов", утвержденными МПС.

5.9. Монтаж плит производится в соответствии с требованиями главы СНиП II-16-80 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные".

1.0411-2.5000070

20004

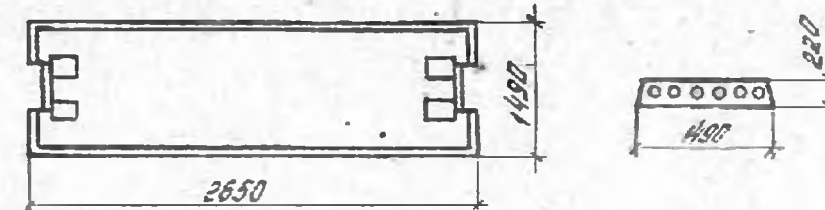
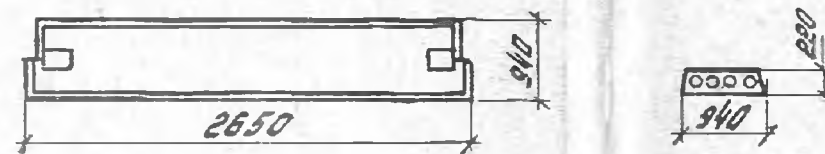
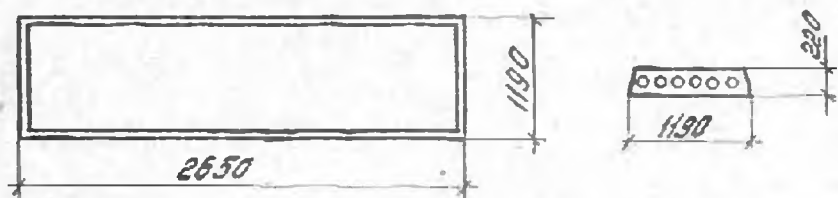
7

Лист

4

Марка плиты	Равномерно-распределенная нагрузка без учета массы плиты, кгс/м ²		Полная нагрузка с учетом массы плиты		Марка плиты	Равномерно-распределенная нагрузка без учета массы плиты, кгс/м ²		Полная нагрузка с учетом массы плиты	
	при $l = I$	при $l > I$	при $l = I$	при $l > I$		при $l = I$	при $l > I$	при $l = I$	при $l > I$
ПК 27.12-5АШТ	400	500	700	830	ПК 27.15-10АШП	850	1000	III5	I290
ПК 27.12-5АШТ-2					ПК 27.15-10АШП-3			II05	I280
ПК 27.12-8АШТ	670	800	970	II30	ПК 27.15-16АШП	I350	I600	I6I5	I890
ПК 27.12-8АШТ-2					ПК 27.15-16АШП-3			I605	I880
ПК 27.12-12АШТ	I050	I250	I350	I580	ПК 27.9-4АШТ-I	320	400	650	765
ПК 27.12-12АШТ-2					ПК 27.9-6АШТ-I	500	600	830	965
ПК 27.12-5АШП	400	500	640	765	ПК 27.9-10АШТ-I	850	I000	II80	I365
ПК 27.12-5АШП-2					ПК 27.9-16АШТ-I	I350	I600	I680	I965
ПК 27.12-8АШП	670	800	910	I065	ПК 27.9-4АШП-I	320	400	590	70
ПК 27.12-8АШП-2					ПК 27.9-6АШП-I	500	600	770	900
ПК 27.12-12АШП	I050	I250	I290	I5I5	ПК 27.9-10АШП-I	850	I000	II20	I300
ПК 27.12-12АШП-2					ПК 27.9-16АШП-I	I350	I600	I620	I90
ПК 27.15-4АШТ	320	400	660	775	Масса плит с учетом заливки швов из тяжелого бетона шириной II90 мм нормативная - 300 кгс/м², расчетная - 330 кгс/м² шириной I490 мм рядовых - нормативная 340 кгс, расчетная - 375 кгс/м² шириной I490 мм связевых - нормативная - 315 кгс/дк, расчетная - 350кгс/м² шириной 940 мм - нормативная - 330 кгс/м², расчетная - 365 кгс/м² Масса плит из легкого бетона шириной II90 мм нормативная 235 кгс/м² расчетная 270 кгс/м² шириной I490 мм рядовых - нормативная 265 кгс/м² расчетная 290 кгс/м² шириной I490 мм связевых - нормативная 255 кгс/м² расчетная 280 кгс/м² шириной 940 мм - нормативная 270 кгс/м² расчетная 300 кгс/м²				
ПК 27.15-4АШТ-3			635	750					
ПК 27.15-6АШТ	500	600	840	975					
ПК 27.15-6АШТ-3			815	950					
ПК 27.15-10АШТ	850	I000	II90	I375					
ПК 27.15-10АШТ-3			II65	I350					
ПК 27.15-16АШТ	I350	I600	I690	I975					
ПК 27.15-16АШТ-3			I665	I950					
ПК 27.15-4АШП	320	400	585	690					
ПК 27.15-4АШП-3			575	680					
ПК 27.15-6АШП	500	600	765	890					
ПК 27.15-6АШП-3			755	880					

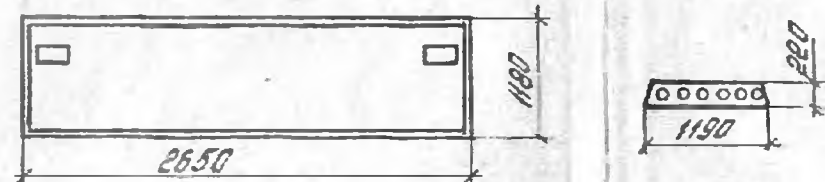
1.041.1-2.5000010



Тип плиты	Марка плиты	Обозначение	Масса т
Рядовая	ПК27.12-5АШТ	1.041.1-2.5 1000	0,9
	ПК27.12-8АШТ	-01	
	ПК27.12-12АШТ	-02	
	ПК27.12-5АШП	-03	0,7
	ПК27.12-8АШП	-04	
	ПК27.12-12АШП	-05	

Тип плиты	Марка плиты	Обозначение	Масса т
Пристенная	ПК27.9-4АШТ-1	1.041.1-2.5.3000	0,8
	ПК27.9-6АШТ-1	-01	
	ПК27.9-10АШТ-1	-02	
	ПК27.9-16АШТ-1	-03	0,64
	ПК27.9-4АШП-1	-04	
	ПК27.9-6АШП-1	-05	
	ПК27.9-10АШП-1	-06	
	ПК27.9-16АШП-1	-07	

Тип плиты	Марка плиты	Обозначение	Масса т
Рядовая	ПК27.15-4АШТ-3	1.041.1-2.5.5000	1,2
	ПК27.15-6АШТ-3	-01	
	ПК27.15-10АШТ-3	-02	
	ПК27.15-16АШТ-3	-03	0,96
	ПК27.15-4АШП-3	-04	
	ПК27.15-6АШП-3	-05	
	ПК27.15-10АШП-3	-06	
	ПК27.15-16АШП-3	-07	



Тип плиты	Марка плиты	Обозначение	Масса т
Рядовая	ПК27.15-4АШТ	1.041.1-2.5 2000	1,3
	ПК27.15-6АШТ	-01	
	ПК27.15-10АШТ	-02	
	ПК27.15-16АШТ	-03	1,0
	ПК27.15-4АШП	-04	
	ПК27.15-6АШП	-05	
	ПК27.15-10АШП	-06	
	ПК27.15-16АШП	-07	

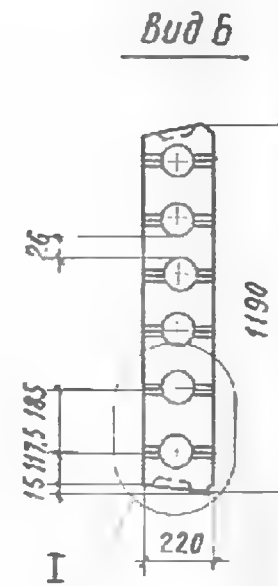
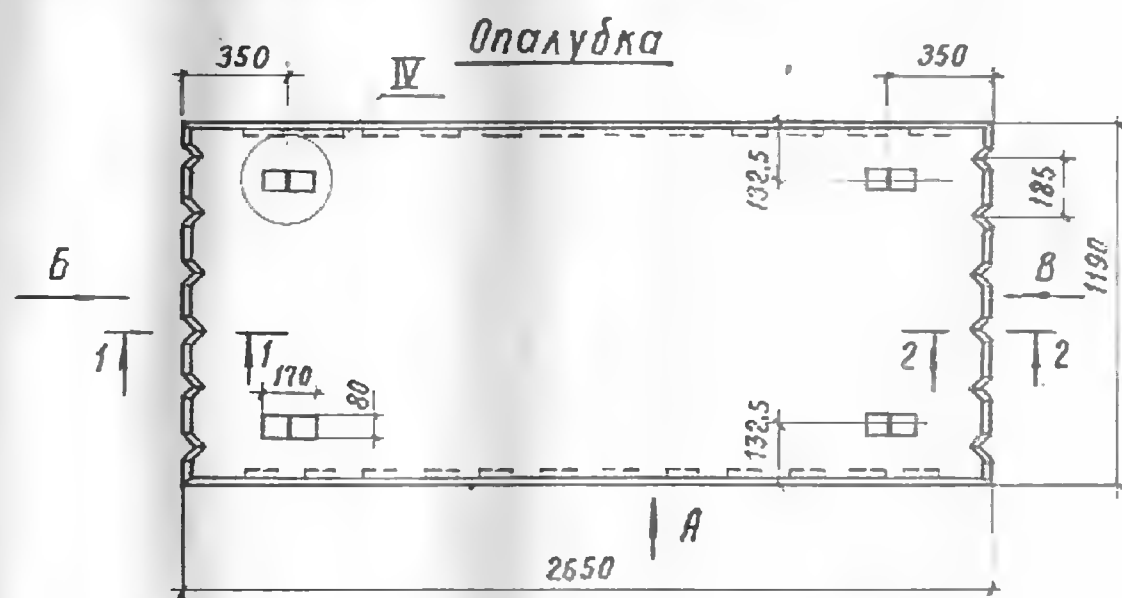
Тип плиты	Марка плиты	Обозначение	Масса т
Пристенная	ПК27.12-5АШТ-2	1.041.1-2.5.4000	0,9
	ПК27.12-8АШТ-2	-01	
	ПК27.12-12АШТ-2	-02	
	ПК27.12-5АШП-2	-03	0,7
	ПК27.12-8АШП-2	-04	
	ПК27.12-12АШП-2	-05	

1.041.1-2.5 0000 НИ			
Изм. №	Кодовый	Исполн.	Дата
Норматив	Белов	Белов	Белов
И. и. к.	Белов	Белов	Белов
Ст. и. к.	Белов	Белов	Белов
Проект	Белов	Белов	Белов
Исполн.	Белов	Белов	Белов
Номенклатура плит		Страница	Лист
		Р	1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

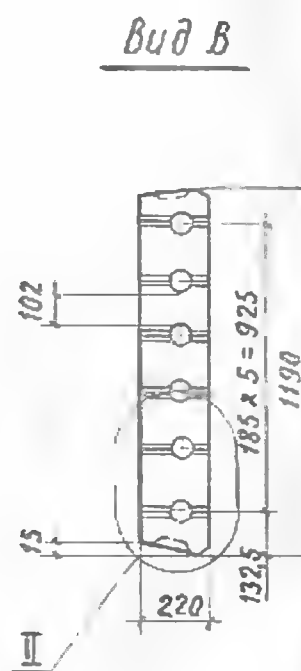
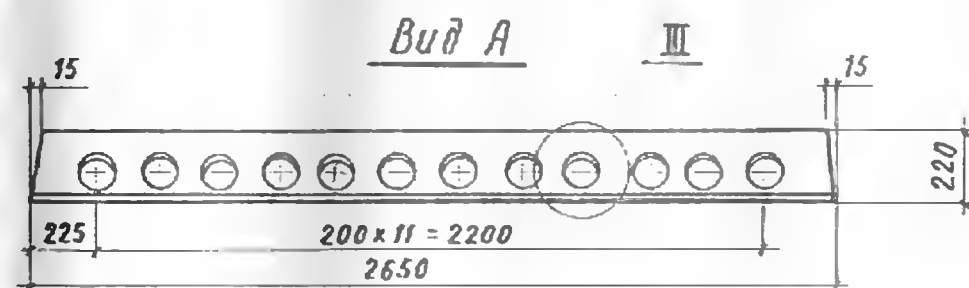
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.041.1-2.5. 1000 -						Примечание
					-	01	02	03	04	05	
				<u>Документация</u>							
A3			1.041.1-2.5. 1000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	
A3			1.041.1-2.5. 0000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	
A3			1.041.1-2.5. 0000 ВСТ	Ведомость расхода	X	X	X	X	X	X	
				стали на плиту							
				<u>Сборочные единицы</u>							
A4	1		1.041.1-2.5. 0010	Каркас плоский КР1	4	4	4	4	4	4	
A4	2		1.041.1-2.5. 0010	Каркас плоский КР1	4	4	4	4	4	4	
A4	3		1.041.1-2.5. 0040	Сетка арматурная С1	1			1			
A4	3		1.041.1-2.5. 0050	Сетка арматурная С2		1			1		
A4	3		1.041.1-2.5. 0060	Сетка арматурная С3			1			1	
A4	4		1.041.1-2.5. 0070	Сетка арматурная С4	1	1	1	1	1	1	
					Марка	ПК27.12-5АШТ	ПК27.12-8АШТ	ПК27.12-12АШТ	ПК27.12-5АШТ	ПК27.12-8АШТ	ПК27.12-12АШТ
					1.041.1 - 2.5. 1000						
Нач. отд. Кабыш					Плита рядовая 1190 × 2650 мм						
Подмаконт. Белов											
Инж. пр. Белов											
Ст. инж. Бекетова											
Проверил Якилевич											
Разработ. Шаранова					Страница Лист Листов Р 1 2						
					ЦНИИПРОМЗДАНИИ						

УНБ. № покл.	Подпись и дата	ВЗДМ. УНБ. №

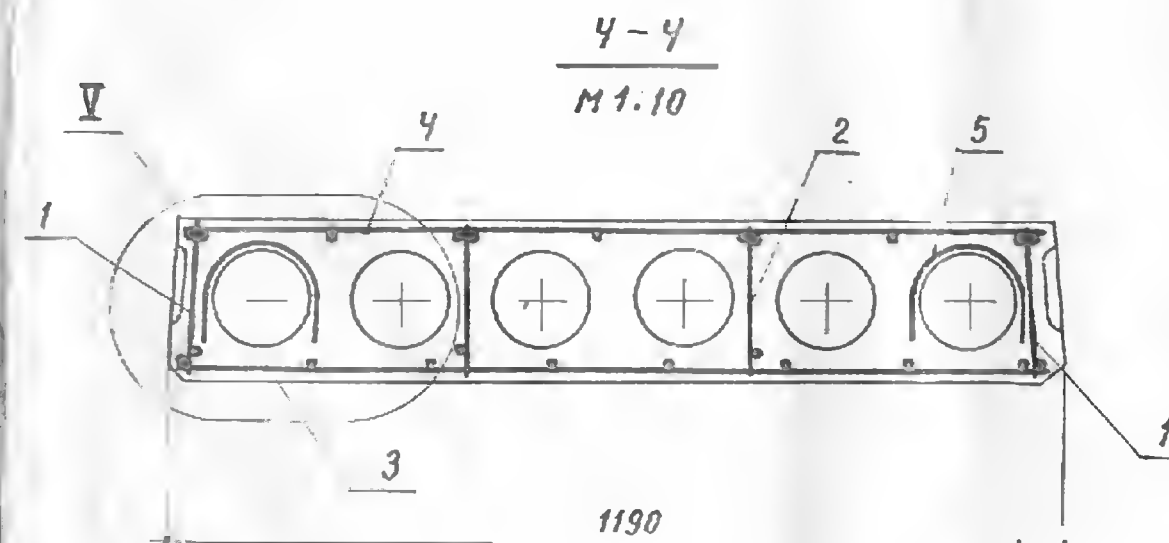
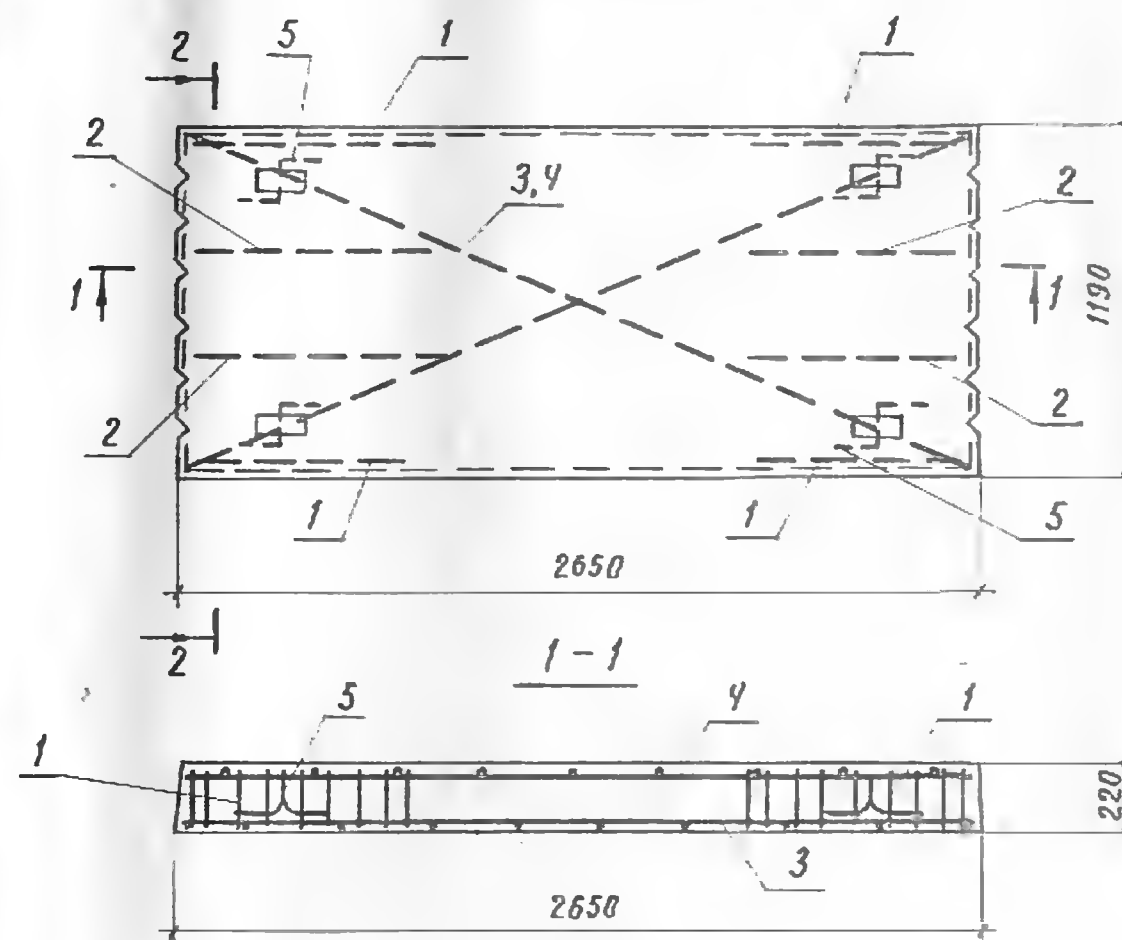
[illegible]



Обозначение	Марка изделия	Масса г
1.041.1 - 2.5. 1000	ПК 27.12 - 5А III Т	0,9
-01	ПК 27.12 - 8А III Т	
-02	ПК 27.12 - 12А III Т	
-03	ПК 27.12 - 5А III П	0,7
-04	ПК 27.12 - 8А III П	
-05	ПК 27.12 - 12А III П	



Армирование

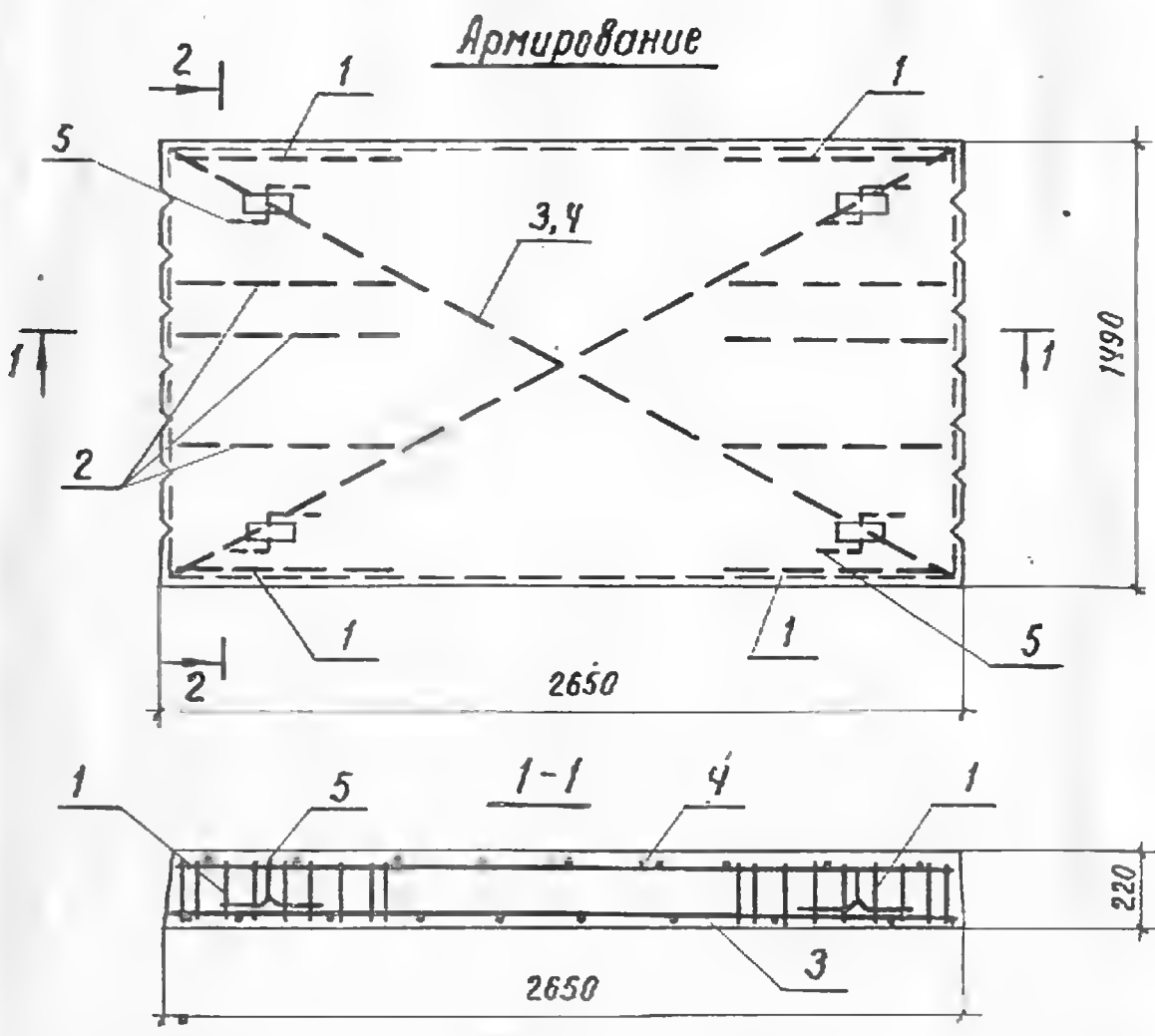
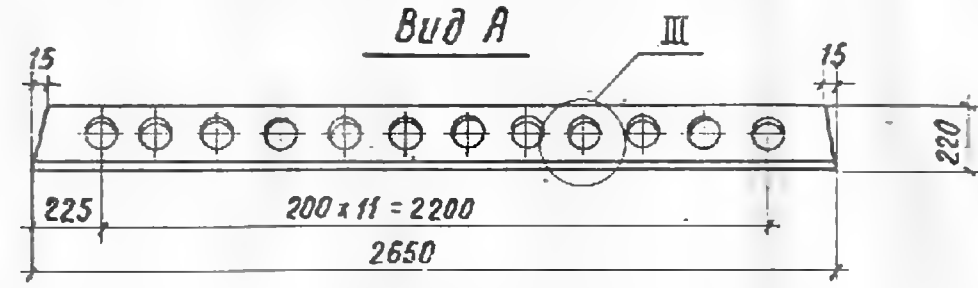
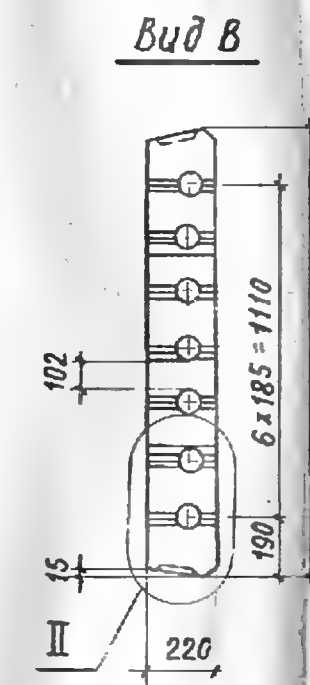
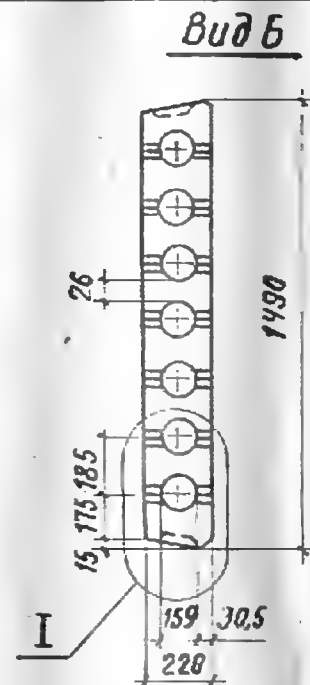
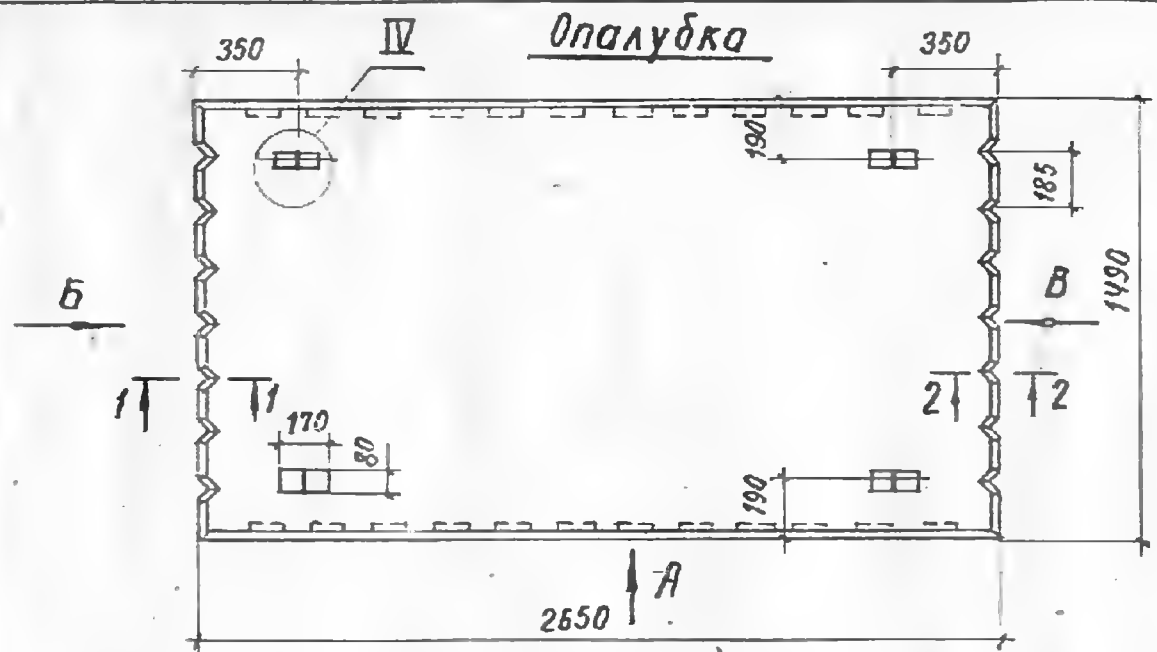


Узлы I... IV см. док. 1.041.1-2.5.0000У, лист 1.

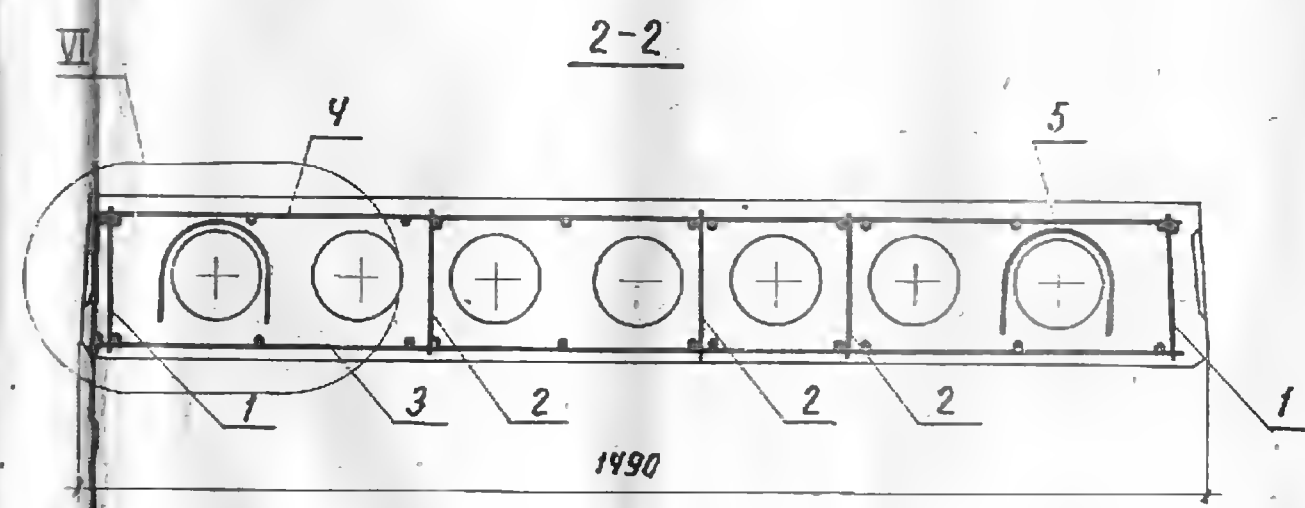
Узел V см. док. 1.041.1-2.5.0000У, лист 2.

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Инв. № подл.			Подпись и дата		Взам. инв. №												
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.041.1-2.5.2000-										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07					
				Документация													
A5			1.041.1-2.5.2000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X					
A5			1.041.1-2.5.0000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X					
A5			1.041.1-2.5.0000 Вст	Ведомость расхода стали на плиту	X	X	X	X	X	X	X	X					
				Сборочные единицы													
A4	1		1.041.1-2.5.0010	Каркас плоский КР1	4	4	4	4	4	4	4	4					
A4	2		1.041.1-2.5.0010	Каркас плоский КР1	6	6	6	6	6	6	6	6					
A4	3		1.041.1-2.5.0080	Сетка арматурная С5	1				1								
A4	3		1.041.1-2.5.0090	Сетка арматурная С6		1				1							
A4	3		1.041.1-2.5.0100	Сетка арматурная С7			1				1						
A4	3		1.041.1-2.5.0110	Сетка арматурная С8				1				1					
					Марка	ПК27.15-4.00Т	ПК27.15-6.00Т	ПК27.15-10.00Т	ПК27.15-16.00Т	ПК27.15-4.00Т	ПК27.15-6.00Т	ПК27.15-10.00Т	ПК27.15-16.00Т				
					1.041.1-2.5.2000												
					Плита рядовая										Листов	Листов	Листов
					1490 × 2650 мм										Р	1	2
															ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Обозначение	Марка изделия	Масса
1.041.1 - 2.5. 2000	ПК 27.15 - 4 А III Т	1,3
-01	ПК 27.15 - 6 А III Т	
-02	ПК 27.15 - 10 А III Т	
-03	ПК 27.15 - 16 А III Т	
-04	ПК 27.15 - 4 А III П	1,0
-05	ПК 27.15 - 6 А III П	
-06	ПК 27.15 - 10 А III П	
-07	ПК 27.15 - 16 А III П	



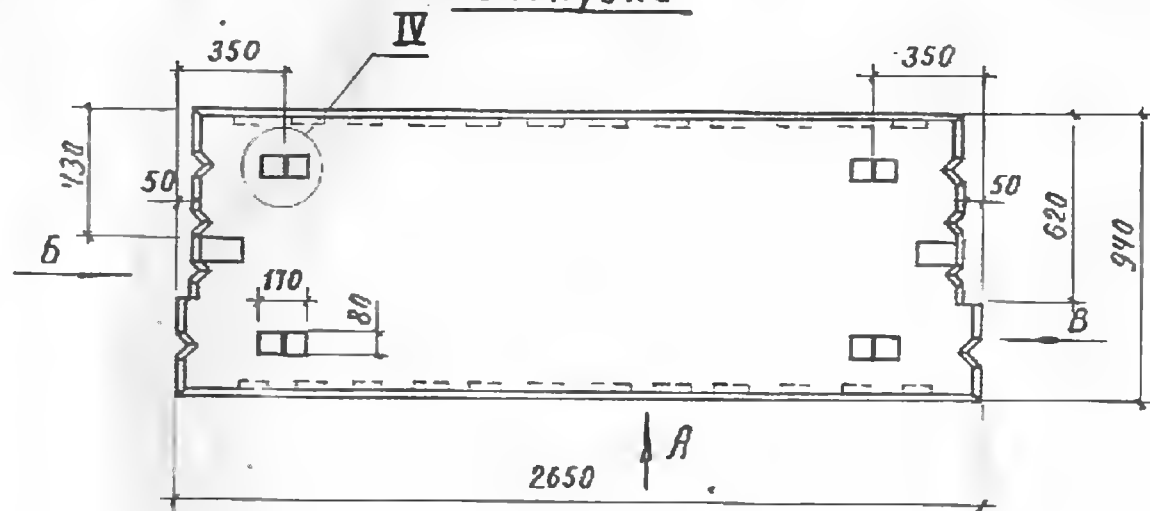
Узлы I... IV см. док. 1.041.1 - 2.5.0000 У, лист 1.
Узел VI - см. док. 1.041.1 - 2.5.0000 У, лист 2.

1.041.1 - 2.5. 2000 СБ			
Лито рядовая 1490 x 2650 мм. Сборочный чертеж			
Нач. отд.	К.дыш	У.роф	
Н.контр.	Б.лов	В.ит.	
Гл.инж.	Б.лов	В.ит.	
Ст.инж.	Б.кетова	Ж.в.	
Пров.вр.	Я.кулевич	Ю.м.	
Раз.об.	Л.таво		
		Стандия	Масса
		Р	см. табл.
		Лист	Листов 1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

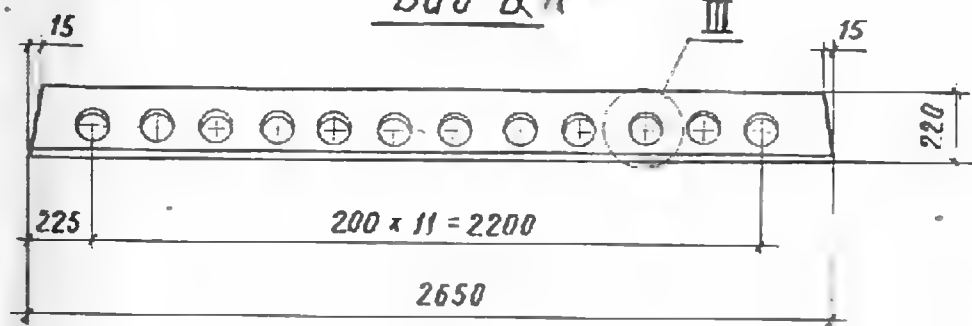
1.041.1 - 2.5. 3000		
Плиты пристенная	Стадия	Лист
940 x 2650 мм	Р	1
ЦНИПРОМЗДАНИИ		

[illegible]

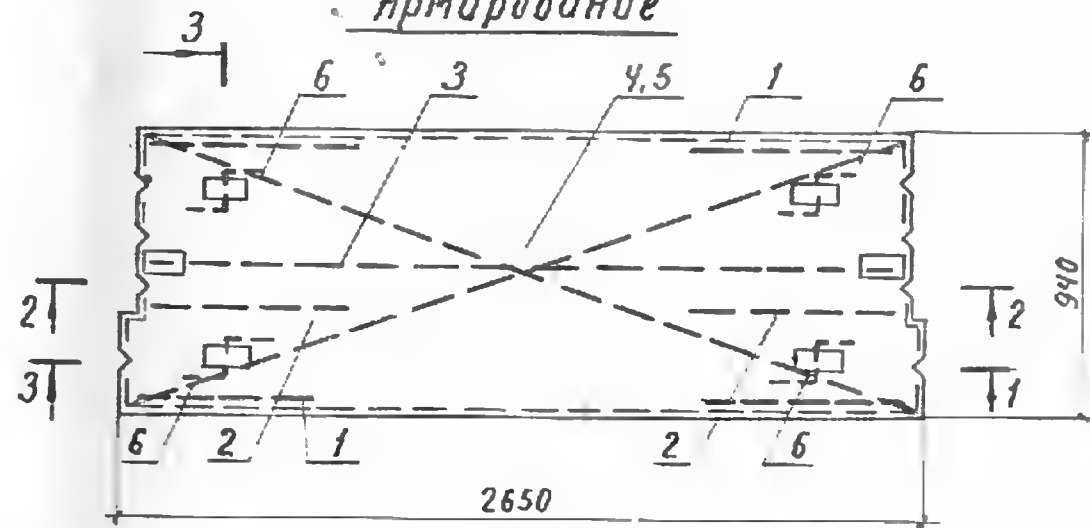
Опалубка



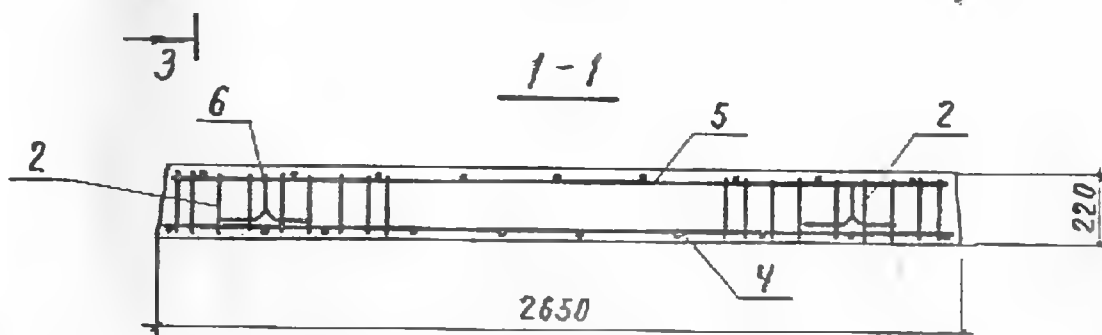
Вид Б



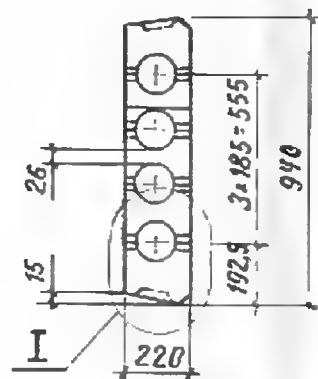
Армирование



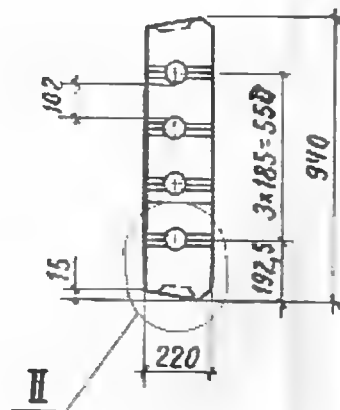
1-1



Вид Б

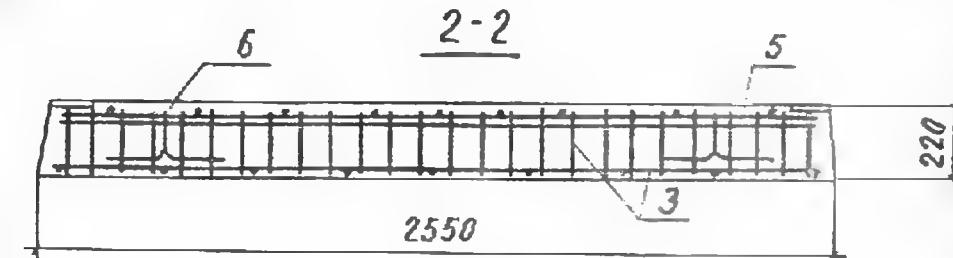


Вид В

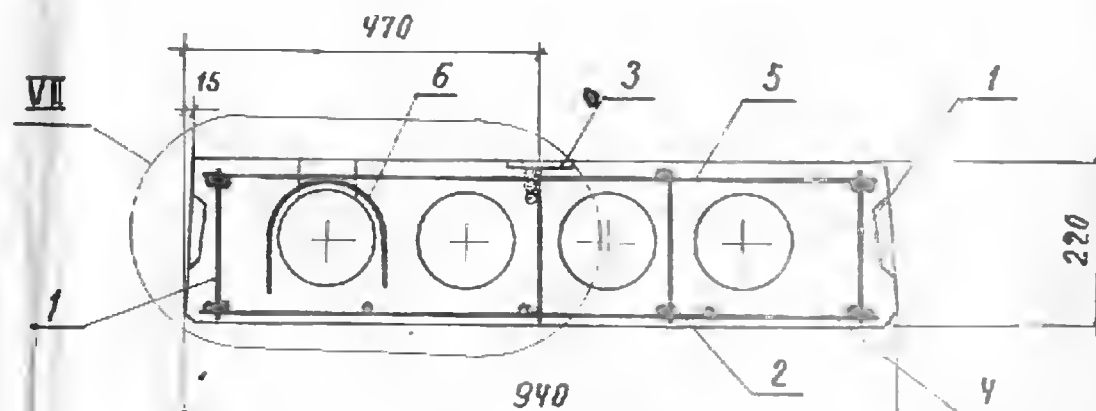


Обозначение	Марка изделия	Масса т
1.041.1 - 2.5.3000	ПК 27.9 - 4 А III Т-1	0,8
-01	ПК 27.9 - 6 А III Т-1	
-02	ПК 27.9 - 10 А III Т-1	
-03	ПК 27.9 - 16 А III Т-1	
-04	ПК 27.9 - 4 А III П-1	0,64
-05	ПК 27.9 - 6 А III П-1	
-06	ПК 27.9 - 10 А III П-1	
-07	ПК 27.9 - 16 А III П-1	

2-2

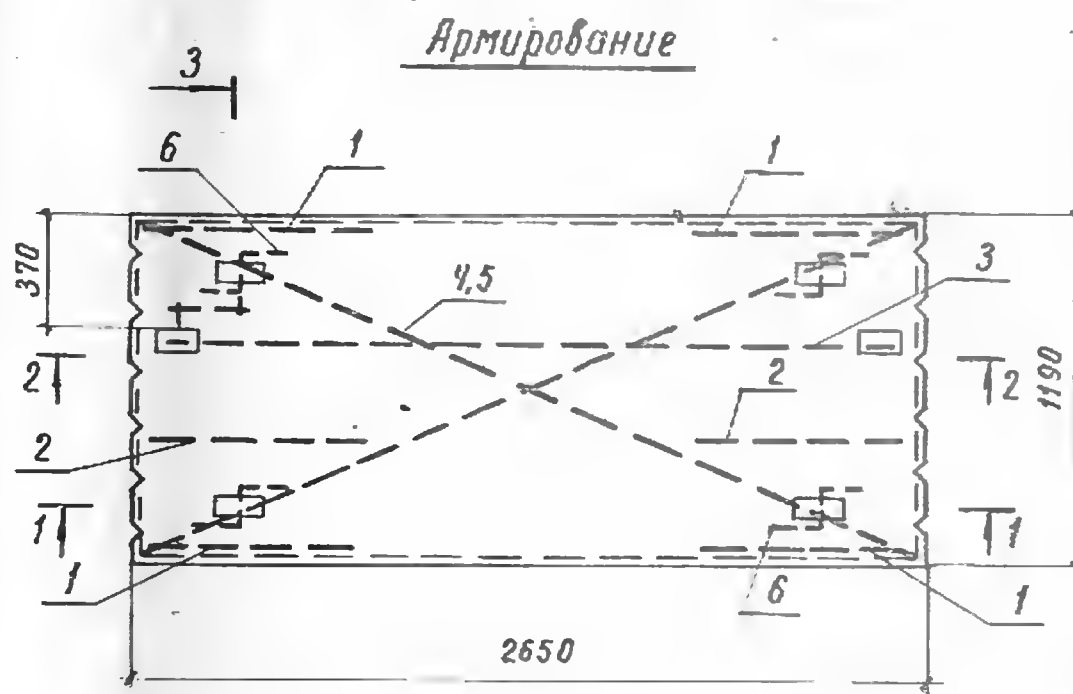
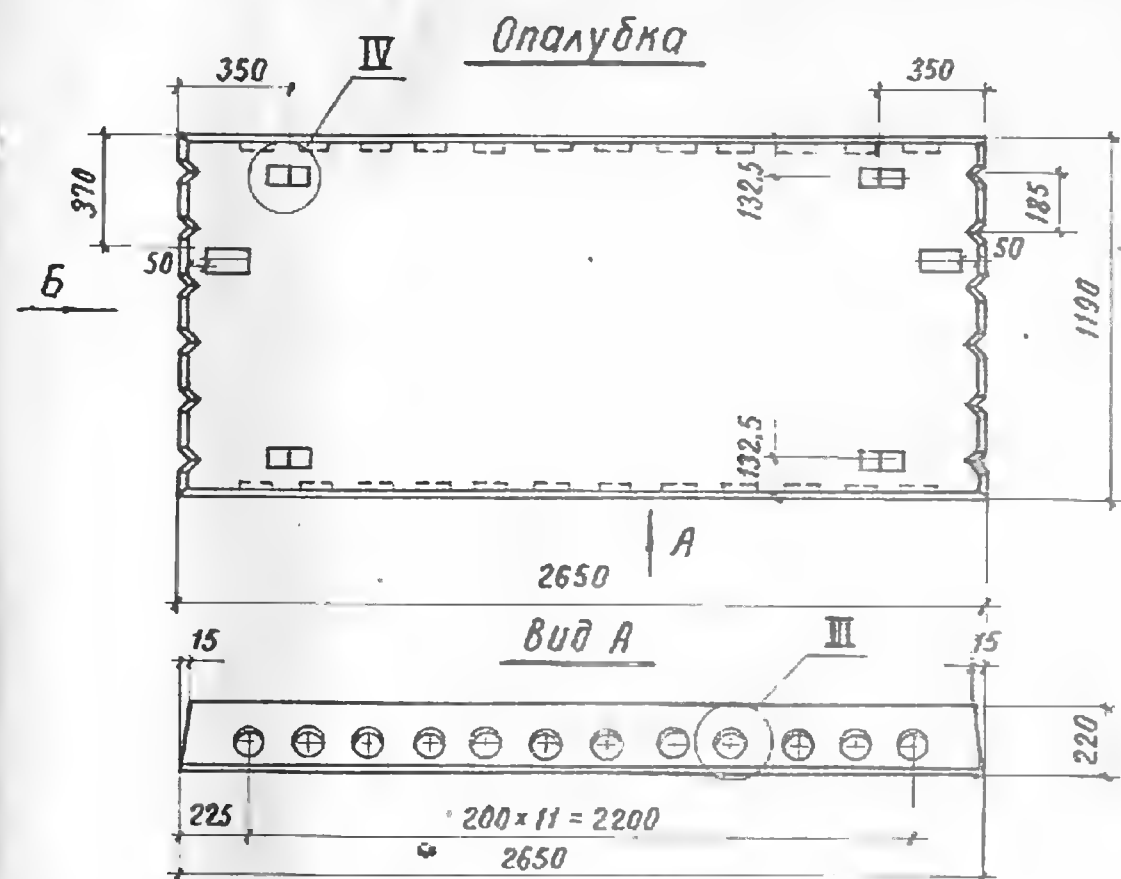
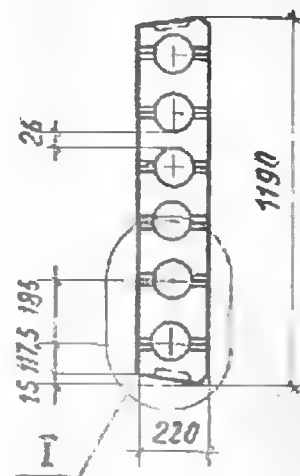
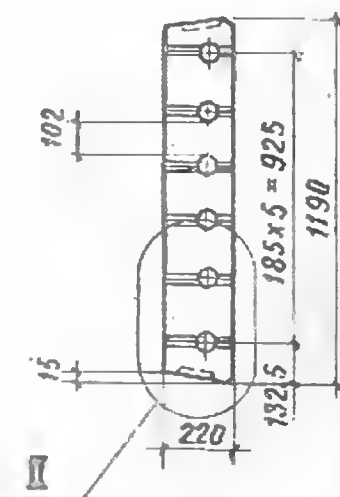


3-3

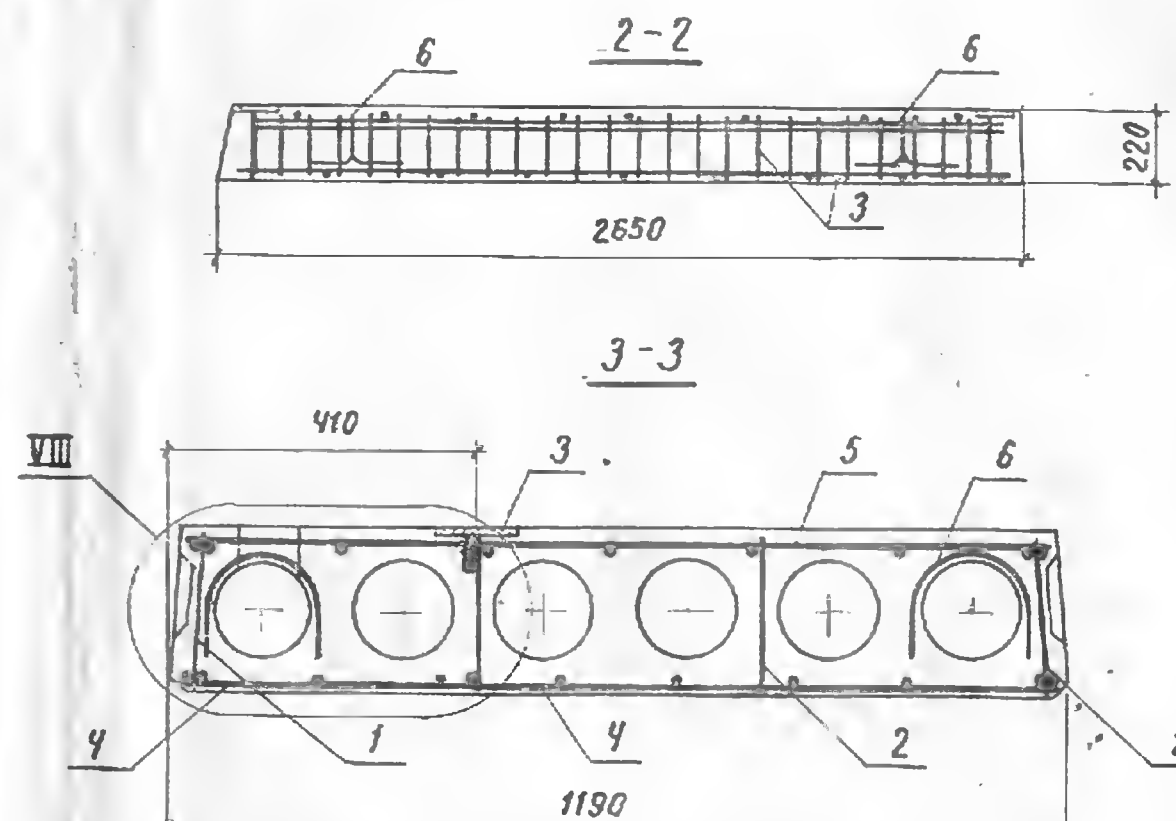


Узлы I... IV - см. док. 1.041.1-2.5.0000У, лист 1.
Узел VII - см. док. 1.041.1-2.5.0000У, лист 2.

					1.041.1 - 2.5.3000 СБ		
Исх. от И. контр. Гл. инж. в. Ст. инж. В. разв. Разраб.	Кобыш Белов Белов Бекетов Янкова Котова	Инж. Инж. Инж. Инж. Инж. Инж.	Лито пристенная 940 x 2650 мм. Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб	
				Р	СМ. Табл.		
				Лист	Листов 1		
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

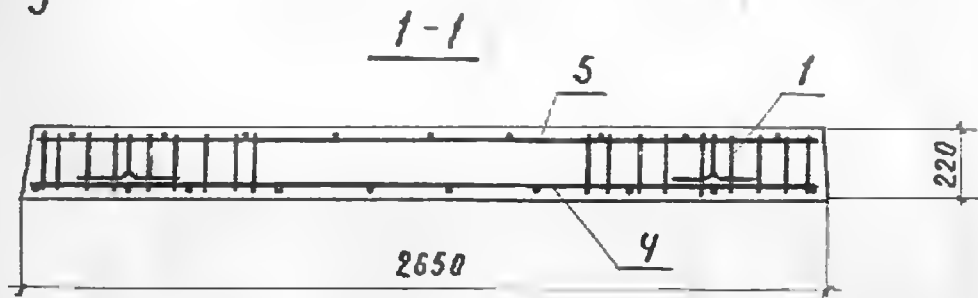
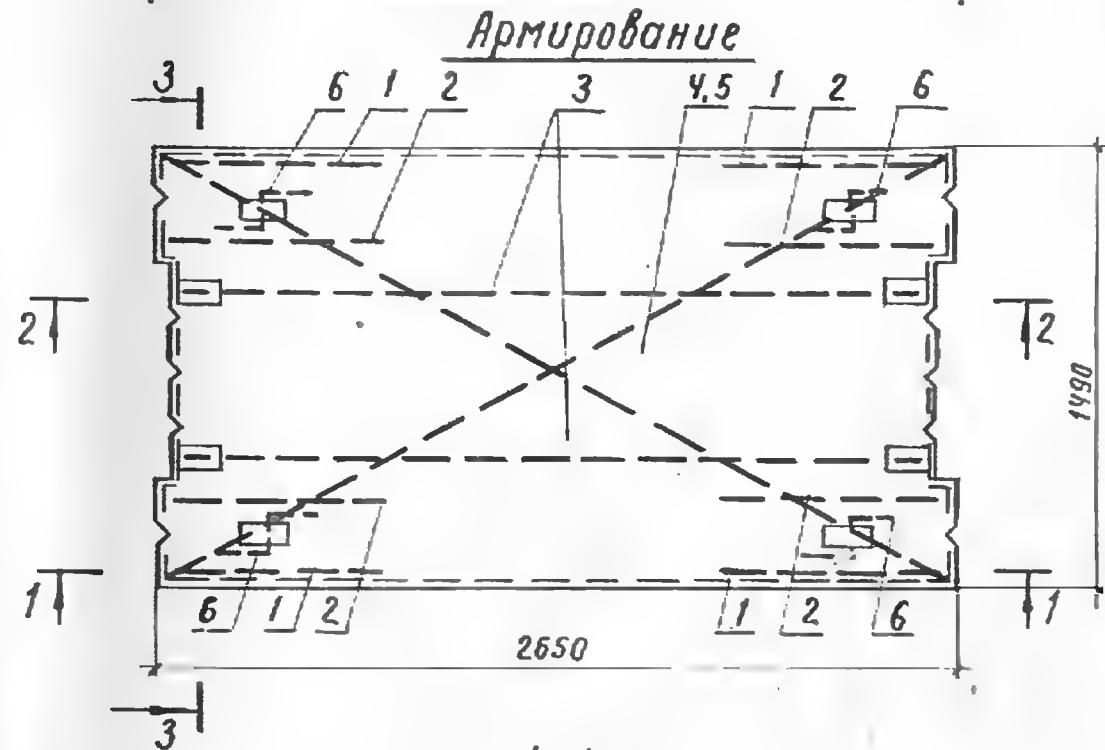
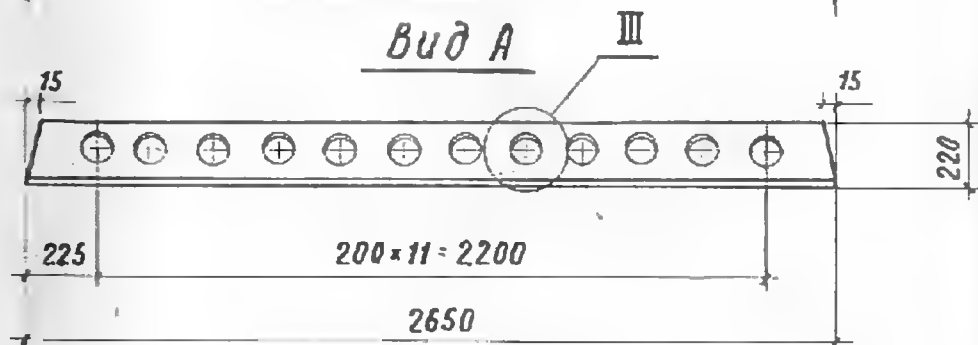
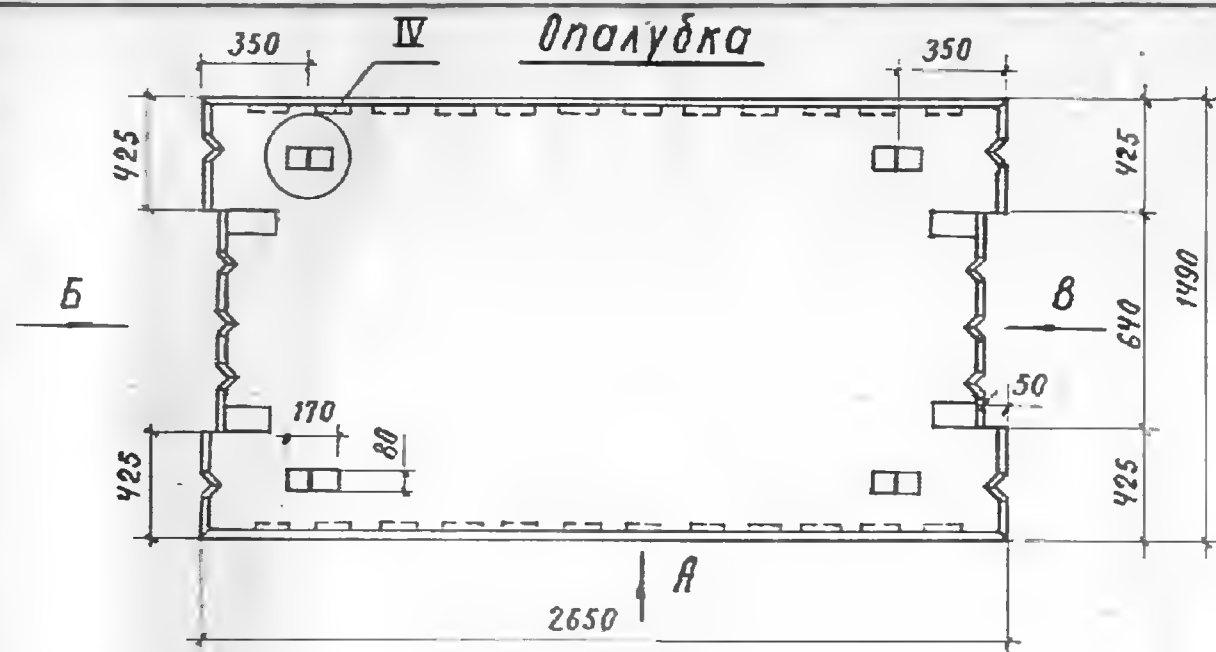
**Вид Б****Вид В**

Обозначение	Марка изделия	Масса т
1.041.1 - 2.5.4000	ПК 27.12 - 5АШТ-2	0,9
-01	ПК 27.12 - 8АШТ-2	
-02	ПК 27.12 - 12АШТ-2	
-03	ПК 27.12 - 5АШП-2	0,7
-04	ПК 27.12 - 8АШП-2	
-05	ПК 27.12 - 12АШП-2	

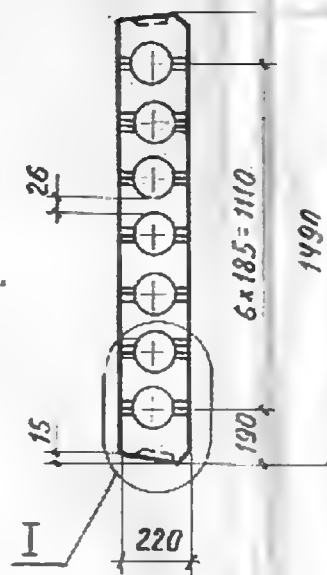


Узлы I...IV - см. док. 1.041.1-2.5.0000У, лист 1.
Узел VII - см. док. 1.041.1-2.5.0000У, лист 2.

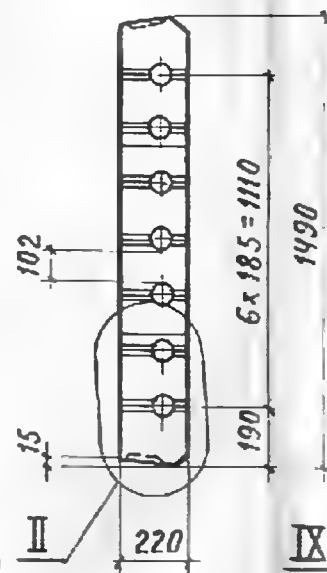
1.041.1 - 2.5.4000 СБ					
Плита пристенная 1190 x 2650 мм. Сборочный чертеж				Стадия	Масса
				Р	см. табл.
				Лист	Листов 1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ					
Нач. отд.	Кодман	Усач			
Н.контр.	Белов	Волк			
Глав. инж.	Белов	Копе			
Ст. инж.	Бекетова	Жури			
Провер.	Якулевич	Ван			
Разроб.	Котова				



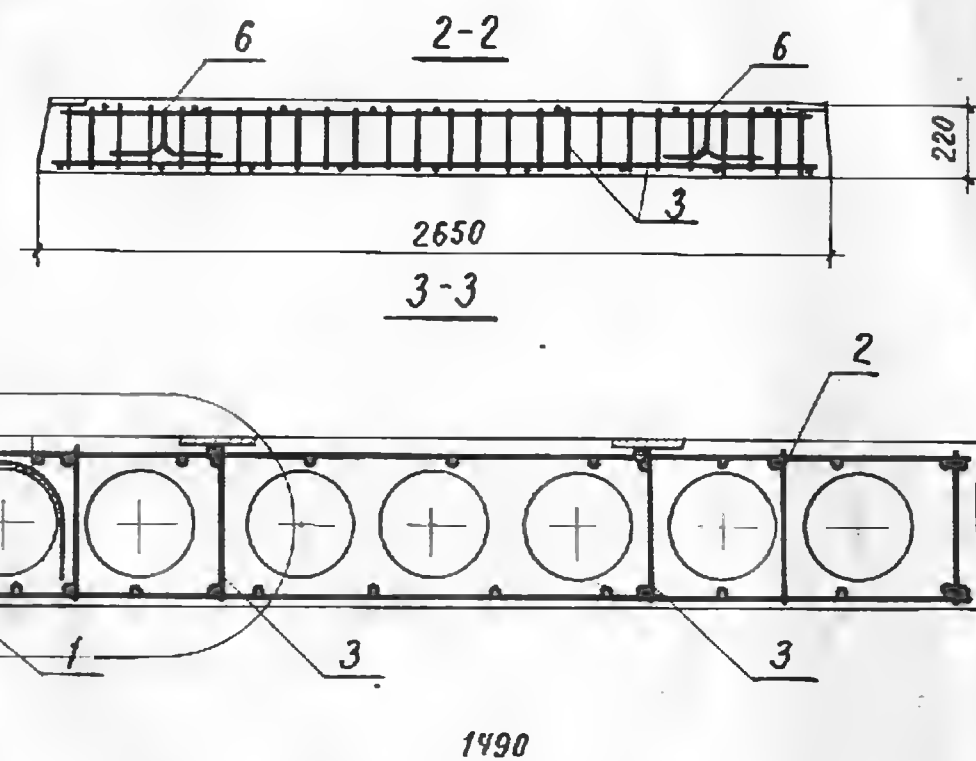
Вид Б



Вид В



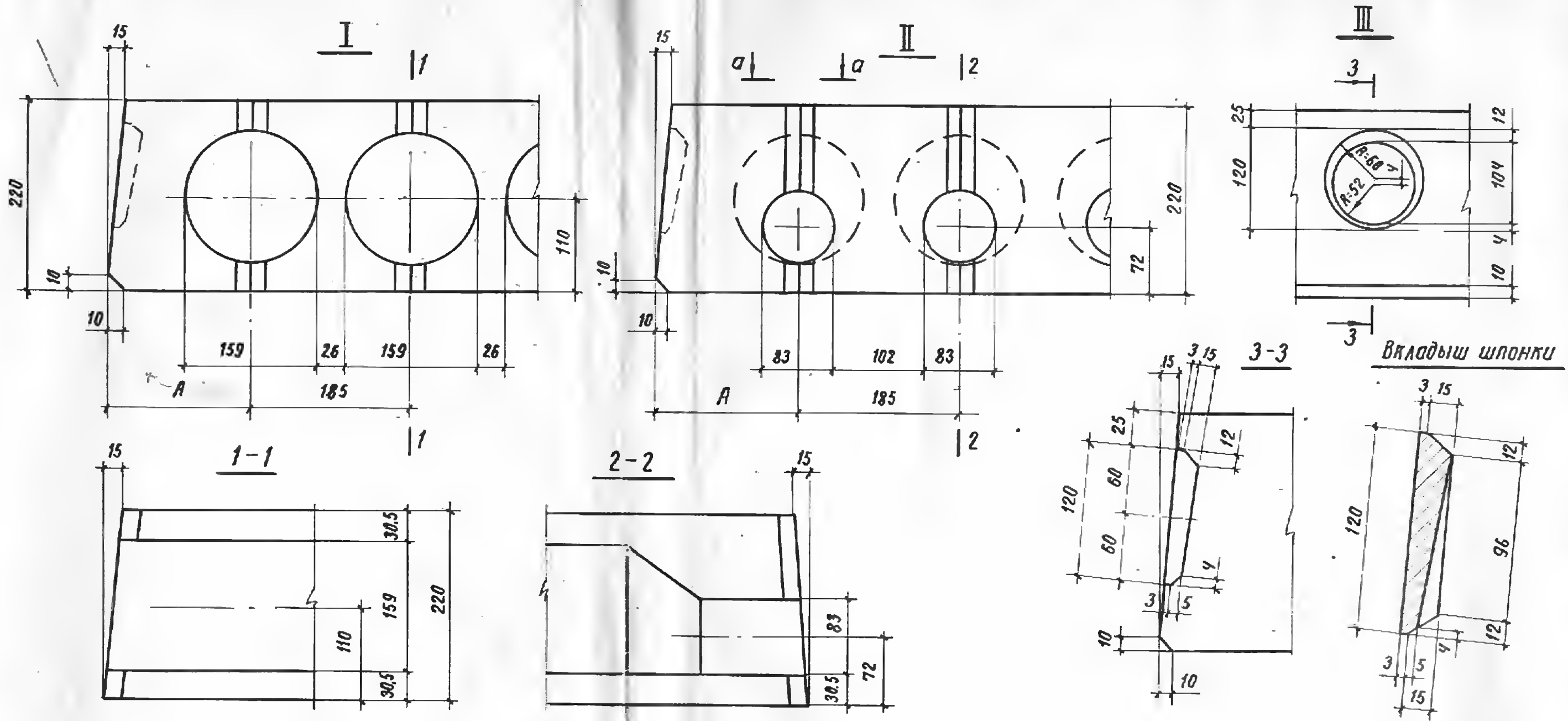
Обозначение	Марка изделия	Масса, т
1.041.1 - 2.5.5000	ПК 27.15 - 4АШТ-3	1,2
-01	ПК 27.15 - 6АШТ-3	
-02	ПК 27.15 - 10АШТ-3	
-03	ПК 27.15 - 16АШТ-3	
-04	ПК 27.15 - 4АШП-3	0,96
-05	ПК 27.15 - 6АШП-3	
-06	ПК 27.15 - 10АШП-3	
-07	ПК 27.15 - 16АШП-3	



Узлы I ... IV - см. док. 1.041.1 - 2.5.0000У, лист 1.

Узел IX - см. док. 1.041.1 - 2.5.0000У, лист 2.

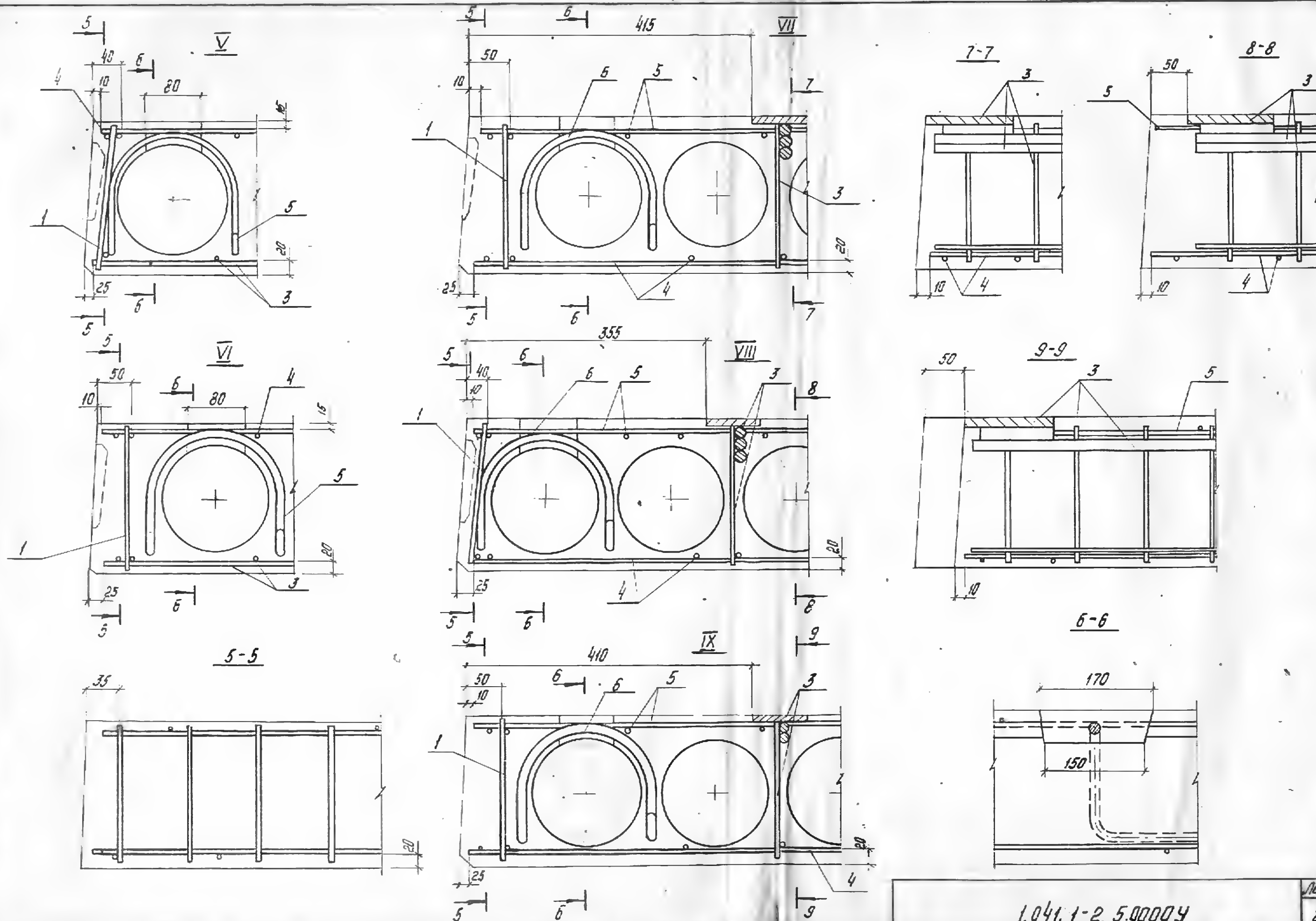
1.041.1 - 2.5.5000 СБ			Плита связевая 1490 x 2650 мм. Сборочный чертеж		
Нач. отд.	Ходыш	Ходыш	Стадия	Масса	Масштаб
Н. контр.	Белов	Белов	р	см.	табл.
Гл. инж. пр.	Белов	Белов	лист	листо	1
Ст. инж.	Бранова	Бранова	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Пробер.	Бекетова	Бекетова			
Разроб.	Котова	Котова			



Ширина палы мм	Обозначение	А мм	Ширина палы мм	Обозначение	А мм
1190	1.041.1 - 2.5. 1000	132,5	1190	1.041.1 - 2.5. 4000	132,5
1490	1.041.1 - 2.5. 2000	190,0	1490	1.041.1 - 2.5. 5000	190,0
940	1.041.1 - 2.5. 3000	192,5			

				1.041.1 - 2.5. 0000У		
Нач. отд.	Кодыш	Удд	УЗЛЫ	Стобция	Лист	Листов
Н.контр.	Белов	Бел		Р	1	2
Гл. инж.вр.	Белов	Бел		ЦНИПРОМЗДАНИЙ		
Ст. инж.	Бекетова	Бек				
Пробер.	Янкуевич	Янк				
Разраб.	Котова					

Шифр изделия, Подпись и дата, Взам. инж. №



Марка изделия	Изделия арматурные												Всего	
	Арматура класса										Прокат марки			
	А-I		А-III				Вр-I				Вст 3 кл 2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80				ГОСТ 103-76			
	Ф12	Итого	Ф6	Ф8	Ф14		Итого	Ф3	Ф4		Итого	8-8		Итого
ПК 27. 12 - 5АIIIТ	4,2	4,2	3,5				3,5	2,9	1,1		4,0			11,7
ПК 27. 12 - 8АIIIТ	4,2	4,2	4,6				4,6	2,9	1,1		4,0			12,8
ПК 27. 12 - 12АIIIТ	4,2	4,2		6,2			6,2	2,9	1,1		4,0			14,4
ПК 27. 12 - 5АIIIП	4,2	4,2	3,5				3,5	2,9	1,1		4,0			11,7
ПК 27. 12 - 8АIIIП	4,2	4,2	4,6				4,6	2,9	1,1		4,0			12,8
ПК 27. 12 - 12АIIIП	4,2	4,2		6,2			6,2	2,9	1,1		4,0			14,4
ПК 27. 15 - 4АIIIТ	4,2	4,2	3,5				3,5	3,5	1,4		4,9			12,6
ПК 27. 15 - 6АIIIТ	4,2	4,2	4,1				4,1	3,5	1,4		4,9			13,2
ПК 27. 15 - 10АIIIТ	4,2	4,2		6,2			6,2	3,5	1,4		4,9			15,3
ПК 27. 15 - 16АIIIТ	4,2	4,2		8,3			8,3	3,5	1,4		4,9			17,4
ПК 27. 15 - 4АIIIП	4,2	4,2	3,5				3,5	3,5	1,4		4,9			12,6
ПК 27. 15 - 6АIIIП	4,2	4,2	4,1				4,1	3,5	1,4		4,9			13,7
ПК 27. 15 - 10АIIIП	4,2	4,2		6,2			6,2	3,5	1,4		4,9			15,3
ПК 27. 15 - 16АIIIП	4,2	4,2		8,3			8,3	3,5	1,4		4,9			17,4
ПК 27. 9 - 4АIIIТ-1	4,2	4,2	2,3		6,3		8,6	2,2	1,5		3,7	1,6	1,6	18,1
ПК 27. 9 - 6АIIIТ-1	4,2	4,2	2,9		6,3		9,2	2,2	1,5		3,7	1,6	1,6	18,7
ПК 27. 9 - 10АIIIТ-1	4,2	4,2		4,2	6,3		10,5	2,2	1,5		3,7	1,6	1,6	19,8
ПК 27. 9 - 16АIIIТ-1	4,2	4,2		5,2	6,3		11,5	2,2	1,5		3,7	1,6	1,6	21,0
ПК 27. 9 - 4АIIIП-1	4,2	4,2	2,3		6,3		8,6	2,2	1,5		3,7	1,6	1,6	18,1
ПК 27. 9 - 6АIIIП-1	4,2	4,2	2,9		6,3		9,2	2,2	1,5		3,7	1,6	1,6	18,7
ПК 27. 9 - 10АIIIП-1	4,2	4,2		4,2	6,3		10,5	2,2	1,5		3,7	1,6	1,6	20,0
ПК 27. 9 - 16АIIIП-1	4,2	4,2		5,2	6,3		11,5	2,2	1,5		3,7	1,6	1,6	21,0

Нач. отд.	Кодовш	Жуков	1.041.1 - 2.5. 0000 Вст
Нормоконт.	Белов	Видно	
Инж.пр.	Белов	Видно	
Ст. инж.	Векотово	Видно	
Проект.	Якулевич	Видно	
Разработ.	Котляра	Видно	

Ведомость расходов стали

на одну плиту

Итого: 21,0

Листов: 2

ЦИИПРОИЗДАНИЙ

Марка изделия	Изделия арматурная												Всего	
	Арматура класса										Прокат марки			
	А-I		А-III				Вр-I				ВСт3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80				ГОСТ 103-76			
	φ 12	Итого	φ 6	φ 8	φ 14		Итого	φ 3	φ 4		Итого	φ 8		Итого
ПК 27.12-5АIIIТ-2	4,2	4,2	4,1		6,3		10,4	2,5	1,7		4,2	1,6	1,6	20,4
ПК 27.12-8АIIIТ-2	4,2	4,2	4,6		6,3		10,9	2,5	1,7		4,2	1,6	1,6	20,9
ПК 27.12-12АIIIТ-2	4,2	4,2		6,2	6,3		12,5	2,5	1,7		4,2	1,6	1,6	22,5
ПК 27.12-5АIIIП-2	4,2	4,2	4,1		6,3		10,4	2,5	1,7		4,2	1,6	1,6	20,4
ПК 27.12-8АIIIП-2	4,2	4,2	4,6		6,3		10,9	2,5	1,7		4,2	1,6	1,6	20,9
ПК 27.12-12АIIIП-2	4,2	4,2		6,2	6,3		12,5	2,5	1,7		4,2	1,6	1,6	22,5
ПК 27.15-4АIIIТ-3	4,2	4,2	3,5		6,5		10	3,2	2,7		5,9	3,3	3,3	23,4
ПК 27.15-6АIIIТ-3	4,2	4,2	4,1		6,5		10,6	3,2	2,7		5,9	3,3	3,3	24
ПК 27.15-10АIIIТ-3	4,2	4,2		8,2	6,5		12,7	3,2	2,7		5,9	3,3	3,3	26,1
ПК 27.15-16АIIIТ-3	4,2	4,2		8,3	6,5		14,8	3,2	2,7		5,9	3,3	3,3	28,2
ПК 27.15-4АIIIП-3	4,2	4,2	3,5		6,5		10	3,2	2,7		5,9	3,3	3,3	23,4
ПК 27.15-6АIIIП-3	4,2	4,2	4,1		6,5		10,6	3,2	2,7		5,9	3,3	3,3	24
ПК 27.15-10АIIIП-3	4,2	4,2		8,2	6,5		12,7	3,2	2,7		5,9	3,3	3,3	26,1
ПК 27.15-16АIIIП-3	4,2	4,2		8,3	6,5		14,8	3,2	2,7		5,9	3,3	3,3	28,2

УНБ. № подл. Подпись и дата 830м. УНБ. №

1.041.1-2.5. 0000 ВСт

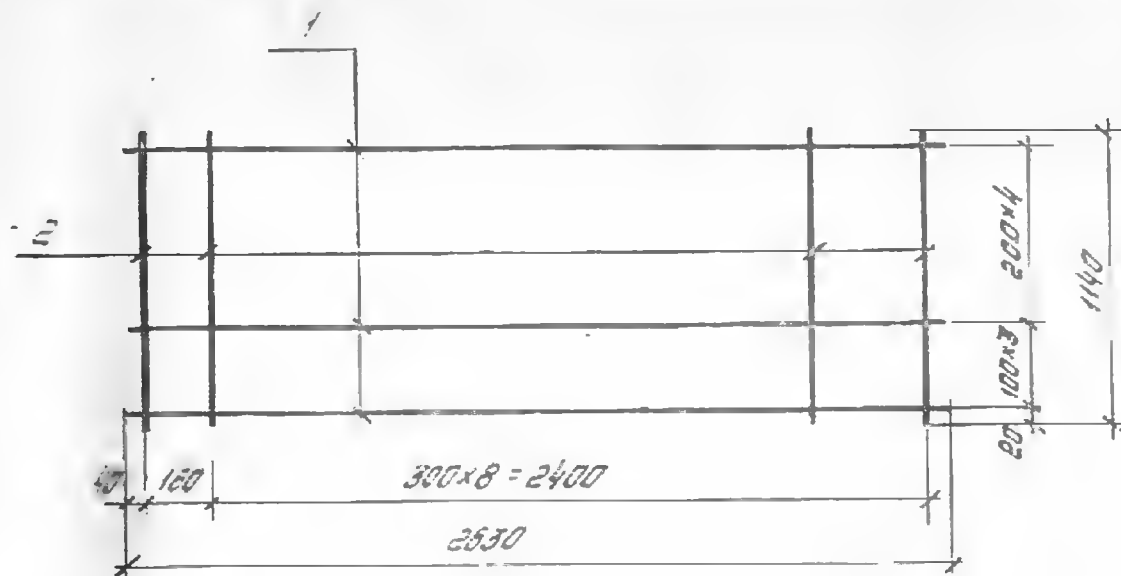
20000 93

Лист

2

			1041.1-25 0010 СБ		
			Каркас плоский КР1	Итого	Масса
				Р	0,16
			Лист	Листов	
Ст. отб	Кодыш	Яков		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Нормоконт.	Белов	Яков			
Р. инж. пр.	Белов	Яков			
Ст. инж.	Бекетова	Яков			
Проверил.	Якилевич	Яков			
Разработ.	Шоломова	Яков			

Б4	4	1.041.1 - 2.5.0001 - 05	Ф4ВрТ	ℓ = 190 мм	25	0,02 кг
Б4	5	1.041.1 - 2.5.0002	Полоса	8 × 80 ГОСТ 103 - 76		
				БСтЗ кл 2 - 17414 - 1-3023-80		
				ℓ = 130 мм	2	0,82 кг
			1.041.1 - 2.5.0020 СБ			
			Каркас плоский КР2		Стальная	Масса
					Р	8,7
					Лист	Листов 1
					ЦИИИПРОЕДИИИИ	
Нач. отд.	Кодыш	С.А. Сидор				
Нач. конст.	Белов	В.А. Белов				
Н. инж. пр.	Белов	В.А. Белов				
Инж.	Бегетов	А.А. Бегетов				
Проверил	Андреевич	А.А. Андреевич				
Разработ.	Шаранова	А.А. Шаранова				



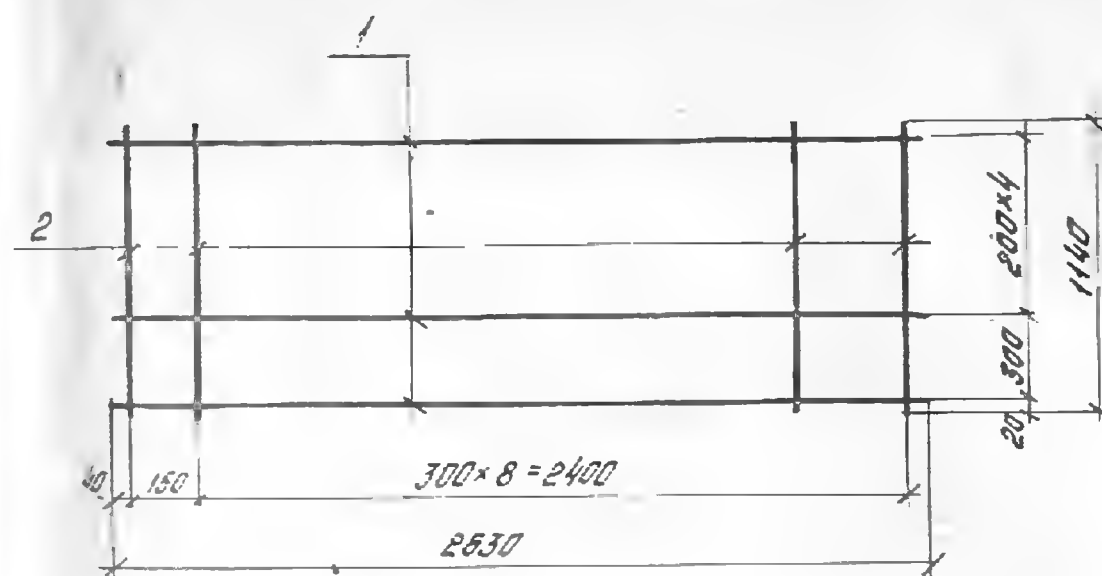
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			1.041.1-2.5.0040 СБ	Сборочный чертеж		
A5			1.041.1-2.5.0000 ТО	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
				Стержень от ГОСТ 5781-82		
B4	1		1.041.1-2.5.0001-06	Ф8 А III R=2630 мм	8	0,58 кг
				Стержень от ГОСТ 6727-80		
B4	2		1.041.1-2.5.0001-13	Ф4 Вр I R=1140 мм	10	0,11 кг

1.041.1-2.5.0050 СБ

Сетка арматурная
С2

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	5,74	
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



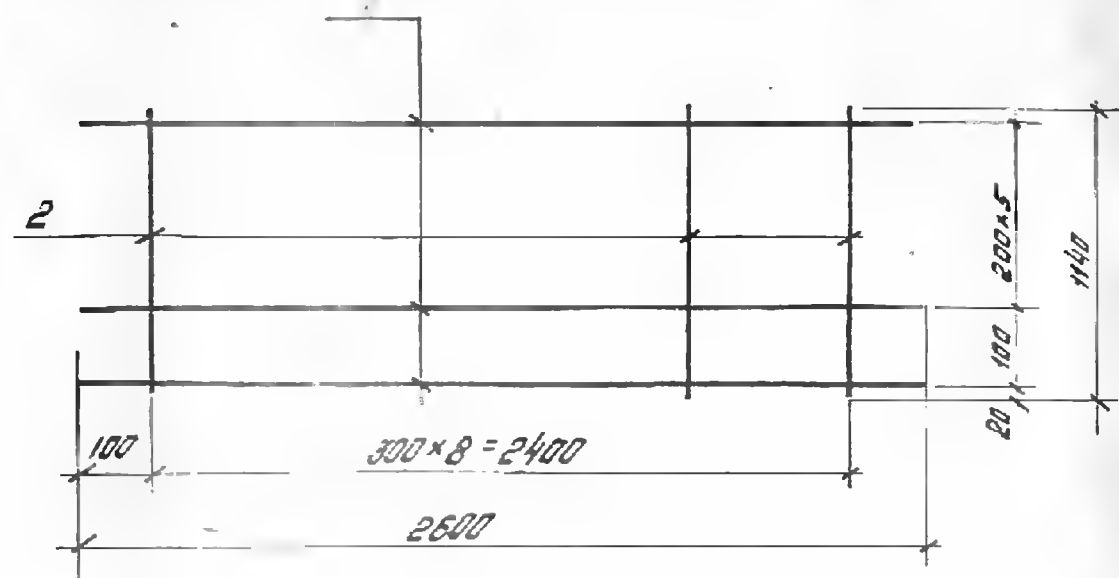
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			1.041.1-2.5.0060 СБ	Сборочный чертеж		
A5			1.041.1-2.5.0000 ТО	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
				Стержень от ГОСТ 5781-82		
B4	1		1.041.1-2.5.0001-07	Ф8 А III R=2630 мм	8	1,04 кг
				Стержень от ГОСТ 6727-80		
B4	2		1.041.1-2.5.0001-13	Ф4 Вр I R=1140 мм	10	0,11 кг

1.041.1-2.5.0060

Сетка арматурная
С3

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	7,34	
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			1.041.1-2.5.0070 СБ	Сборочный чертеж		
A3			1.041.1-2.5.0000 ТО	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
				Стержни от ГОСТ 6727-80		
Б4	1		1.041.1-2.5.0001-08	Ф3 Вр I R=2600 мм	7	0,14 кг
Б4	2		1.041.1-2.5.0001-10	Ф3 Вр I R=1140 мм	9	0,05 кг

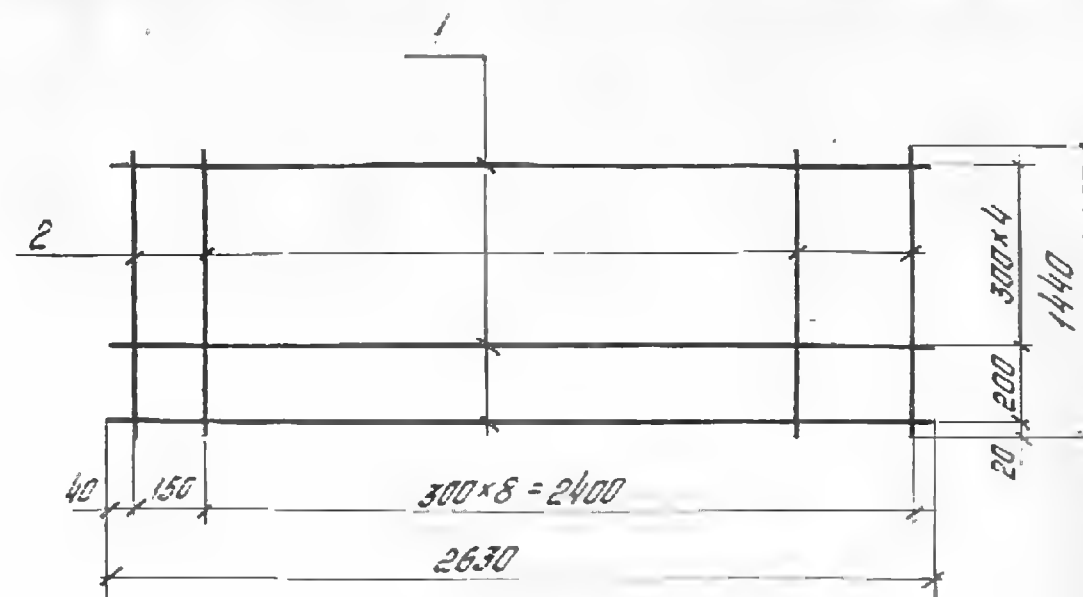
1.041.1-2.5.0070 СБ

Сетка арматурная
С4

Итого	Масса	Площадь
Р	1,52	
Лист		Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Нач. отд. Кодыш
Нач. отд. Белов
Инж. пр. Белов
Ст. инж. Бекетова
Проведил Якилевич
Разработ. Шаранова



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			1.041.1-2.5.0080 СБ	Сборочный чертеж		
A3			1.041.1-2.5.0000 ТО	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
				Стержень от ГОСТ 5781-82		
Б4	1		1.041.1-2.5.0001-06	Ф6 А III R=2630 мм	6	0,58 кг
				Стержень от ГОСТ 6727-80		
Б4	2		1.041.1-2.5.0001-14	Ф4 Вр I R=1440 мм	10	0,14 кг

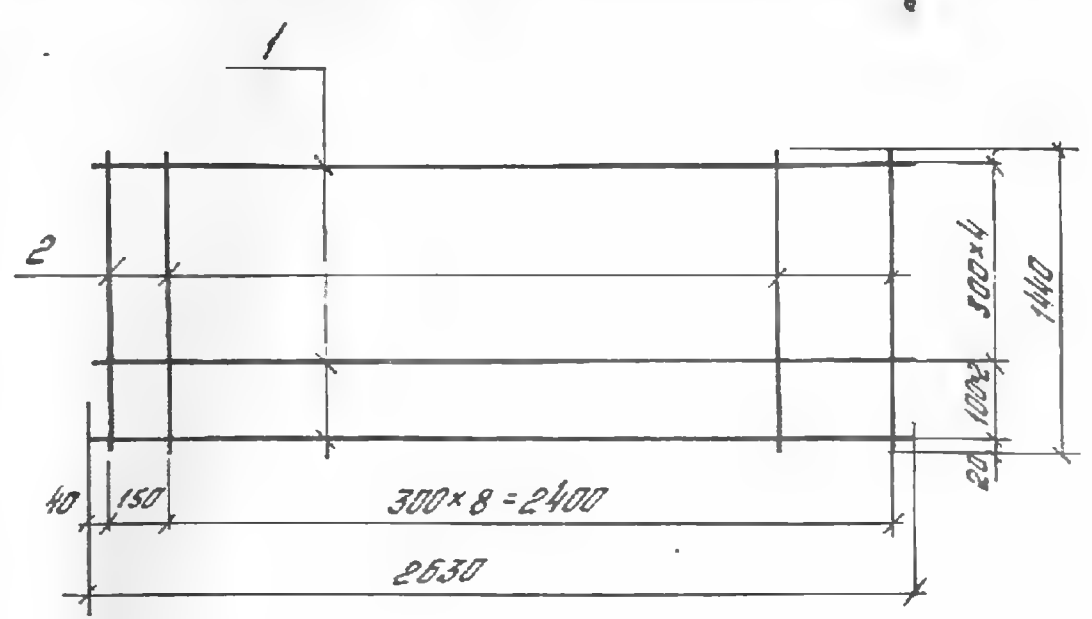
1.041.1-2.5.0080 СБ

Сетка арматурная
С5

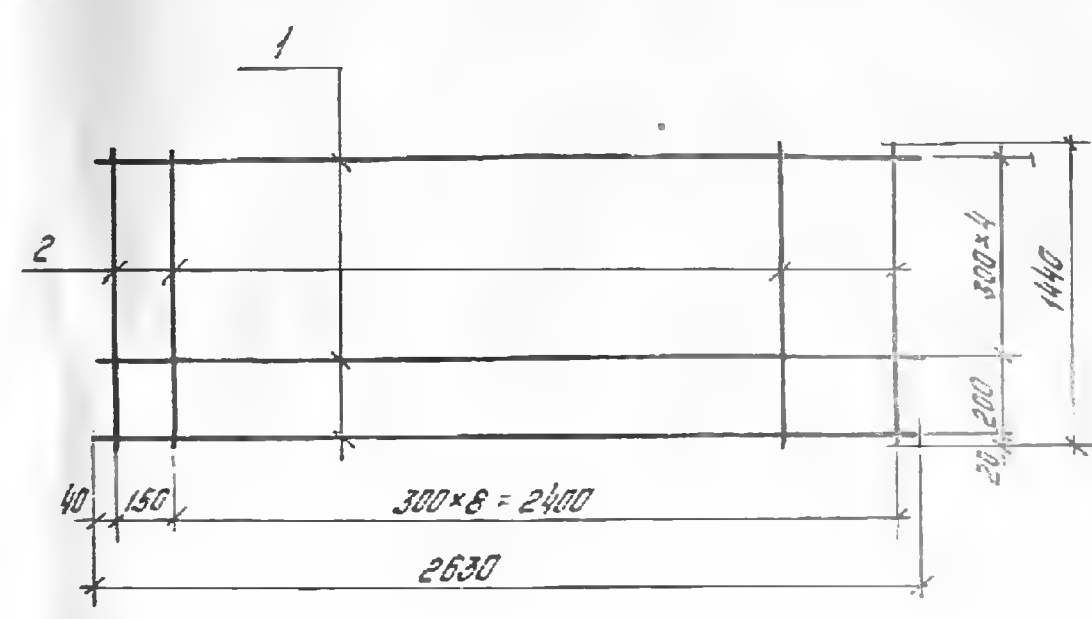
Итого	Масса	Площадь
Р	4,88	
Лист		Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

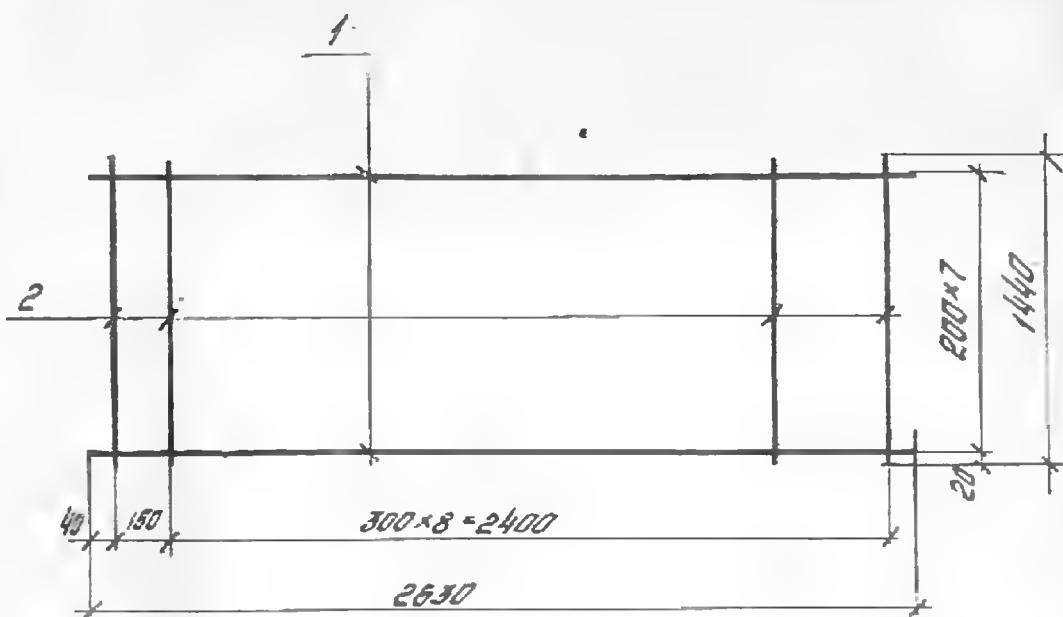
Нач. отд. Кодыш
Нач. отд. Белов
Инж. пр. Белов
Ст. инж. Бекетова
Проведил Якилевич
Разработ. Шаранова



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			1.041.1-2.5.0090 СБ	Сборочный чертеж		
A3			1.041.1-2.5.0000 ТО	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
				Стержень от ГОСТ 5781-82		
Б4	1		1.041.1-2.5.0001-06	Ф8АIII R=2630 мм	7	0,58кг
				Стержень от ГОСТ 6727-80		
Б4	2		1.041.1-2.5.0001-14	Ф4ВрI R=1440 мм	10	0,14кг
			1.041.1.-2.5.0090 СБ			
			Сетка арматурная СБ			Листов
						Листов 1
Науч. отд.	Кобыш					
Нормоконт.	Белов					
Т.инж. по	Белов					
Ст. инж.	Бекетова					
Проверил	Янкилевич					
Разработ	Шаранова					



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			1.041.1-2.5.0100 СБ	Сборочный чертеж		
A3			1.041.1-2.5.0000 ТО	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
				Стержень от ГОСТ 5781-82		
Б4	1		1.041.1-2.5.0001-07	Ф8АIII R=2630 мм	6	1,04кг
				Стержень от ГОСТ 6727-80		
Б4	2		1.041.1-2.5.0001-14	Ф4ВрI R=1440 мм	10	0,14кг
			1.041.1.-2.5.0100 СБ			
			Сетка арматурная С7			Листов
						Листов 1
Науч. отд.	Кобыш					
Нормоконт.	Белов					
Т.инж. по	Белов					
Ст. инж.	Бекетова					
Проверил	Янкилевич					
Разработ	Шаранова					



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			1.041.1-2.5.0110 СБ	Сборочный чертеж		
A3			1.041.1-2.5.0000 ТО	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
				Стержень от ГОСТ 5781-82		
B4	1		1.041.1-2.5.0001-07	Ф8 АIII R=2630 мм	8	1,04 кг
				Стержень от ГОСТ 5727-80		
B4	2		1.041.1-2.5.0001-14	Ф4 ВрI R=1440 мм	10	0,14 кг

1.041.1-2.5.0110 СБ

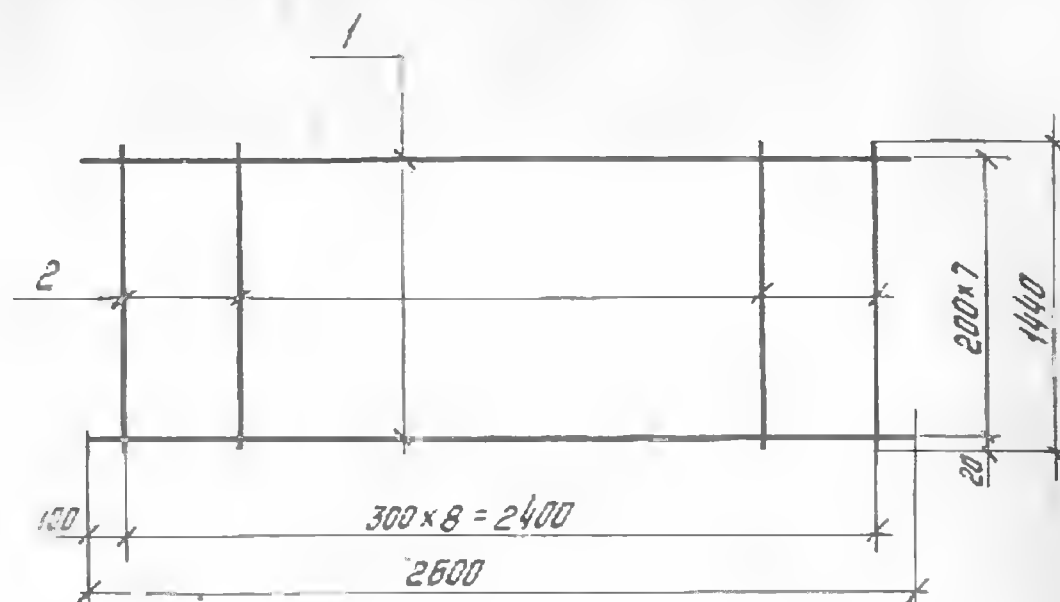
Сетка арматурная
С8

Лист	Листов
Р	9,72

Лист Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Исх. от: Кобыш
Нач. отд. Белов
Инж. пр. Белов
Ст. инж. Бекетова
Проверил. Янкилевич
Разработ. Шаронова



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			1.041.1-2.5.0120 СБ	Сборочный чертеж		
A3			1.041.1-2.5.0000 ТО	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
				Стержни от ГОСТ 5727-80		
B4	1		1.041.1-2.5.0001-08	Ф3 ВрI R=2600 мм	8	0,14 кг
B4	2		1.041.1-2.5.0001-11	Ф3 ВрI R=1440 мм	9	0,08 кг

1.041.1-2.5.0120 СБ

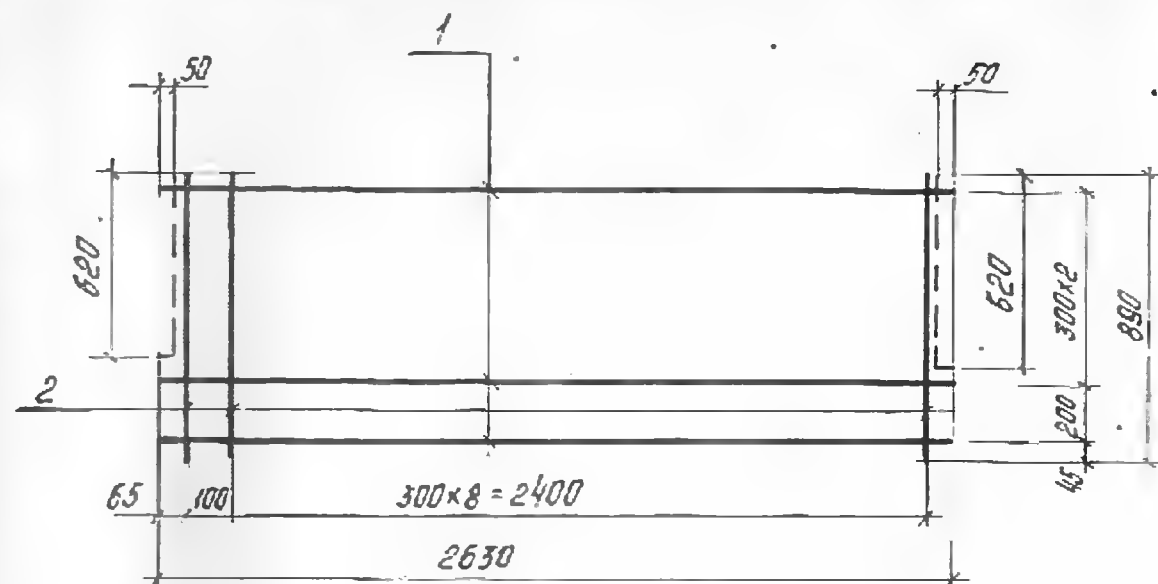
Сетка арматурная
С9

Лист	Листов
Р	1,81

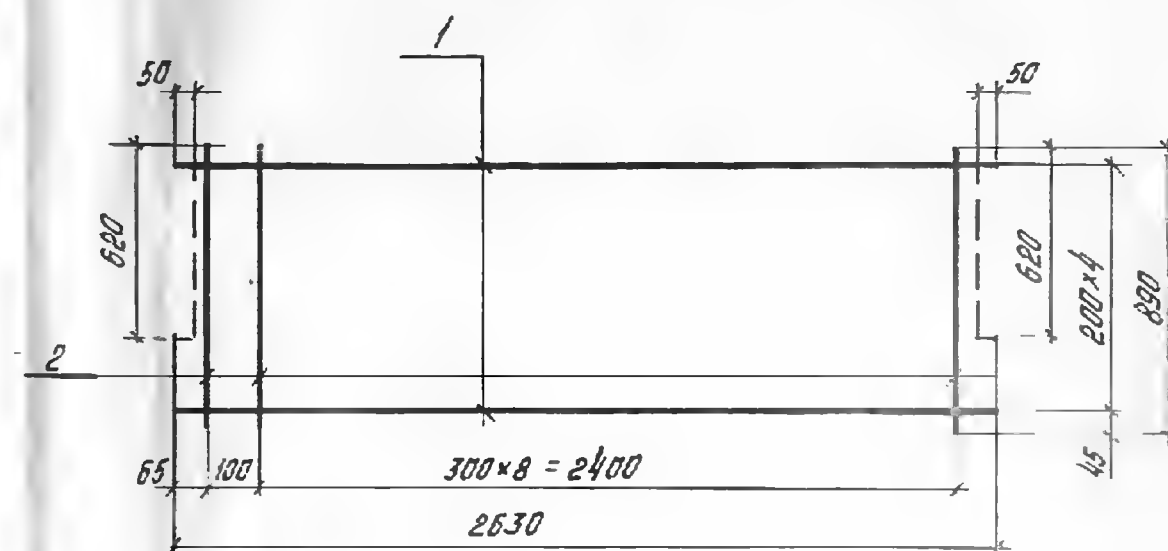
Лист Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

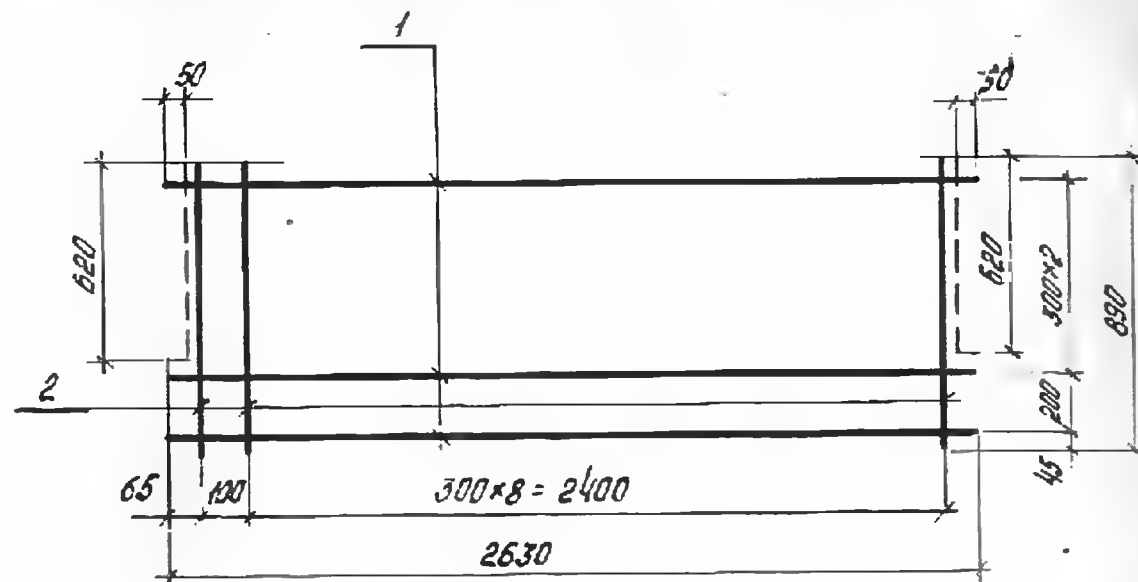
Исх. от: Кобыш
Нач. отд. Белов
Инж. пр. Белов
Ст. инж. Бекетова
Проверил. Янкилевич
Разработ. Шаронова



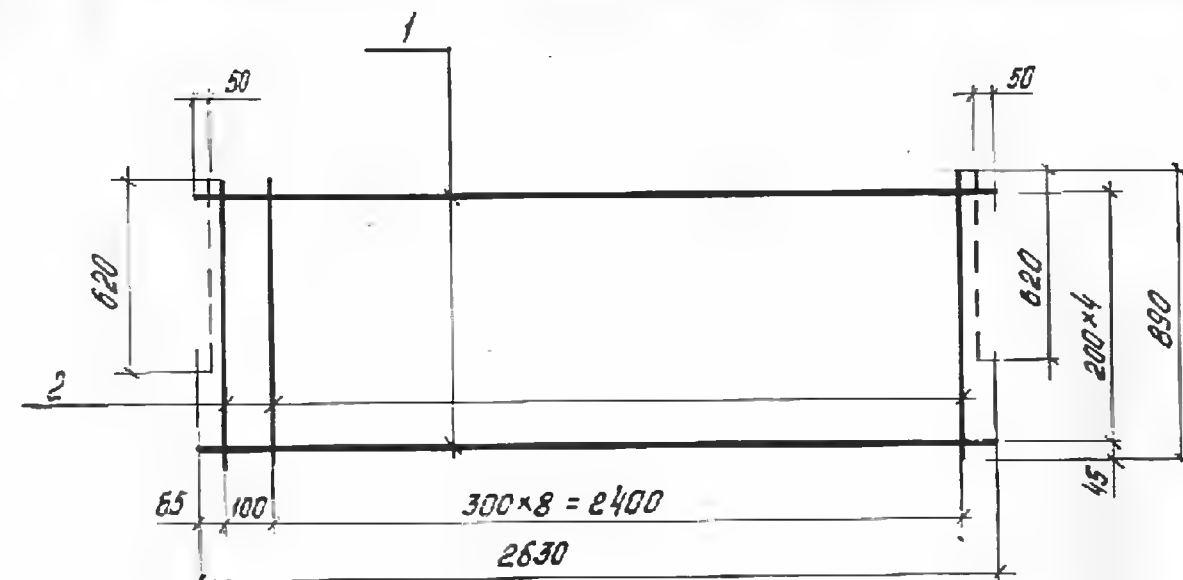
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.041.1-2.5. 0130 СБ	Сборочный чертеж		
А5			1.041.1-2.5. 0000 ТО	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
				Стержень от ГОСТ 5781-82		
Б4	1		1.041.1-2.5. 0001 - 06	Ф6 АIII $\varnothing = 2630$ мм	4	0,58 кг
				Стержень от ГОСТ 6727-80		
Б4	2		1.041.1-2.5. 0001 - 12	Ф4 ВрI $\varnothing = 890$ мм	10	0,09 кг
				1.041.1-2.5. 0130 СБ		
				Сетка арматурная С10	Стадия Р	Масса 3,3
					Лист	Листов 1
					ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	



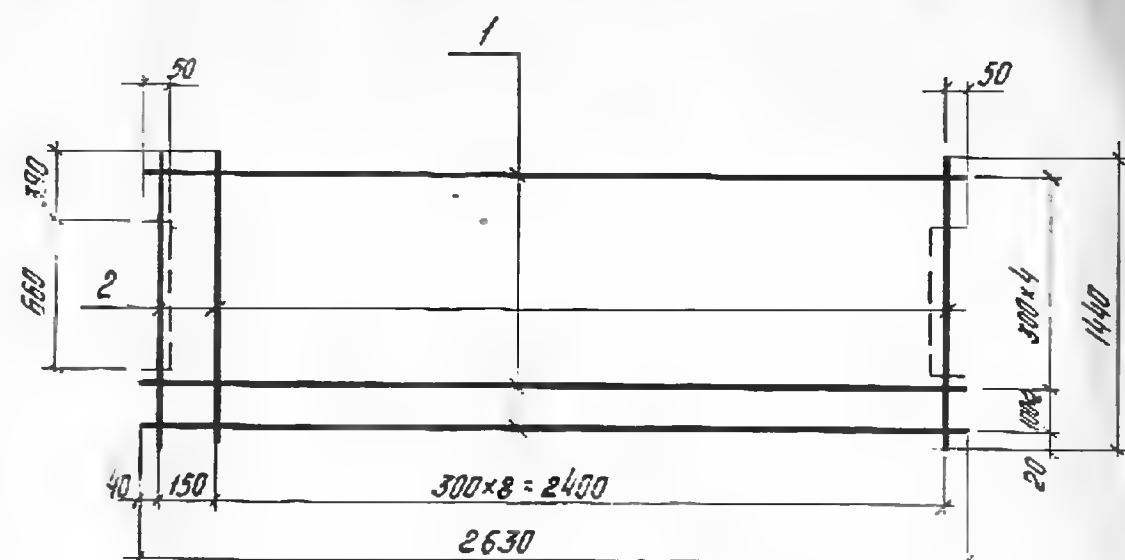
Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			1.041.1-2.5.0140СБ	Сборочных чертеж		
A3			1.041.1-2.5.0000ТО	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
				Стержень отб. ГОСТ 5781-82		
B4	1		1.041.1-2.5.0001-06	ФБАIII R=2630mm	5	0,58кг
				Стержень отб. ГОСТ 6727-80		
B4	2		1.041.1-2.5.0001-12	Ф4ВрI R=890mm	10	0,09кг
				1.041.1-2.5.0140 СБ		
				Сетка арматурная СИ	Листовая масса Листов	
					P 3,9	
					Лист. Листов 1	
Исх. отд.	Кабыш	Жуков				
Нармакант	Белов	Рябин				
Ст. инж. пр.	Белов	Велик				
Ст. инж.	Бекетова	Жид				
Проверил	Якилевич	Мен				
Разработ	Ширанова	Андр				



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			1.041.1-2.5.0150 СБ	Сборочный чертеж		
A3			1.041.1-2.5.0000 ТО	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
				Стержень от ГОСТ 5781-82		
B4	1		1.041.1-2.5.0001-07	Ф8 А III R=2630 мм	4	1,04 кг
				Стержень от ГОСТ 6727-80		
B4	2		1.041.1-2.5.0001-12	Ф4 Вр I R=890 мм	10	0,09 кг
1.041.1-2.5.0150 СБ						
Сетка арматурная				Стадия	Масса	Масштаб
С12				Р	5,0	
				Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ						
Иск. № подл.	Подпись и дата	Иск. №	Иск. №	Иск. №	Иск. №	Иск. №
Нач. отд.	Кодыш	Иск. №	Иск. №	Иск. №	Иск. №	Иск. №
Нормоконт.	Белов	Иск. №	Иск. №	Иск. №	Иск. №	Иск. №
Гл. инж. пр.	Белов	Иск. №	Иск. №	Иск. №	Иск. №	Иск. №
Ст. инж.	Бекетова	Иск. №	Иск. №	Иск. №	Иск. №	Иск. №
Проведил	Янкилевич	Иск. №	Иск. №	Иск. №	Иск. №	Иск. №
Разработ	Шаранова	Иск. №	Иск. №	Иск. №	Иск. №	Иск. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			1.041.1-2.5.0160 СБ	Сборочный чертеж		
A3			1.041.1-2.5.0000 ТО	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
				Стержень от ГОСТ 5781-82		
B4	1		1.041.1-2.5.0001-07	Ф8 А III R=2630 мм	5	1,04 кг
				Стержень от ГОСТ 6727-80		
B4	2		1.041.1-2.5.0001-12	Ф4 Вр I R=890 мм	10	0,09 кг
1.041.1-2.5.0160 СБ						
Сетка арматурная				Стадия	Масса	Масштаб
С13				Р	6,1	
				Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ						
Иск. № подл.	Подпись и дата	Иск. №	Иск. №	Иск. №	Иск. №	Иск. №
Нач. отд.	Кодыш	Иск. №	Иск. №	Иск. №	Иск. №	Иск. №
Нормоконт.	Белов	Иск. №	Иск. №	Иск. №	Иск. №	Иск. №
Гл. инж. пр.	Белов	Иск. №	Иск. №	Иск. №	Иск. №	Иск. №
Ст. инж.	Бекетова	Иск. №	Иск. №	Иск. №	Иск. №	Иск. №
Проведил	Янкилевич	Иск. №	Иск. №	Иск. №	Иск. №	Иск. №
Разработ	Шаранова	Иск. №	Иск. №	Иск. №	Иск. №	Иск. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			1.041.1-2.5.0190 СБ	Сборочный чертеж		
A3			1.041.1-2.5.0000 ТО	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
				Стержень от ГОСТ 5781-82		
Б4	1		1.041.1-2.5.0001-05	Ф8 АIII R=2630 мм	7	0,58 кг
				Стержень от ГОСТ 6727-80		
Б4	2		1.041.1-2.5.0001-14	Ф4 ВрI R=1440 мм	10	0,14 кг

1.041.1-2.5.0190 СБ

Сетка арматурная
С16

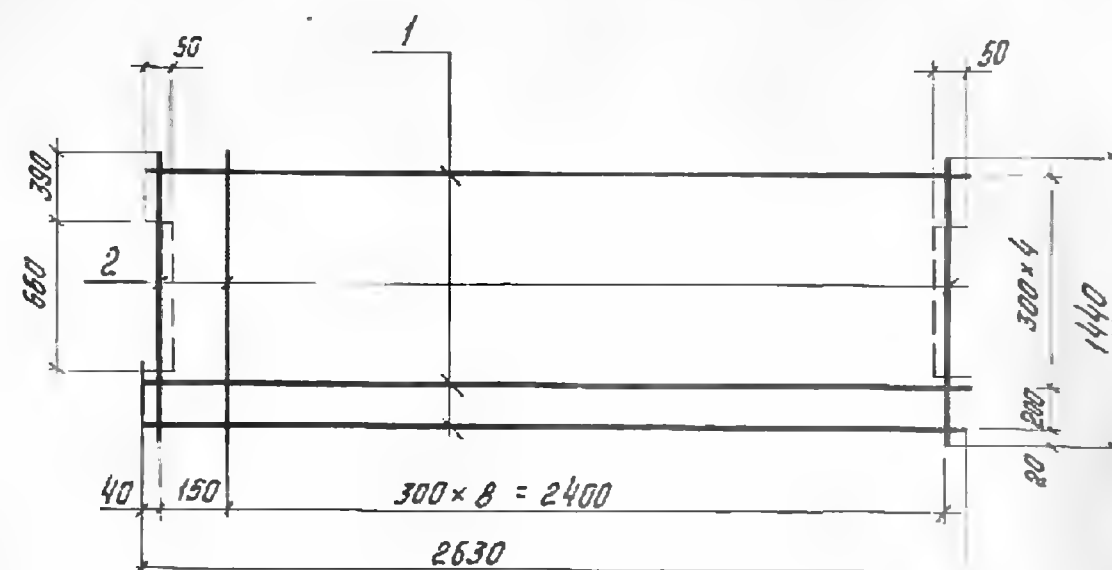
Стадия Масса Площадь

Р 5,6

Лист Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Нач. отд. Кодыш
Нач. отд. Белов
Инж. пр. Белов
Ст. инж. Бекетова
Проверил Янкилевич
Разработ. Щернова



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			1.041.1-2.5.0200 СБ	Сборочный чертеж		
A3			1.041.1-2.5.0000 ТО	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
				Стержень от ГОСТ 5781-82		
Б4	1		1.041.1-2.5.0001-07	Ф8 АIII R=2630 мм	6	1,04 кг
				Стержень от ГОСТ 6727-80		
Б4	2		1.041.1-2.5.0001-14	Ф4 ВрI R=1440 мм	10	0,14 кг

1.041.1-2.5.0200 СБ

Сетка арматурная
С17

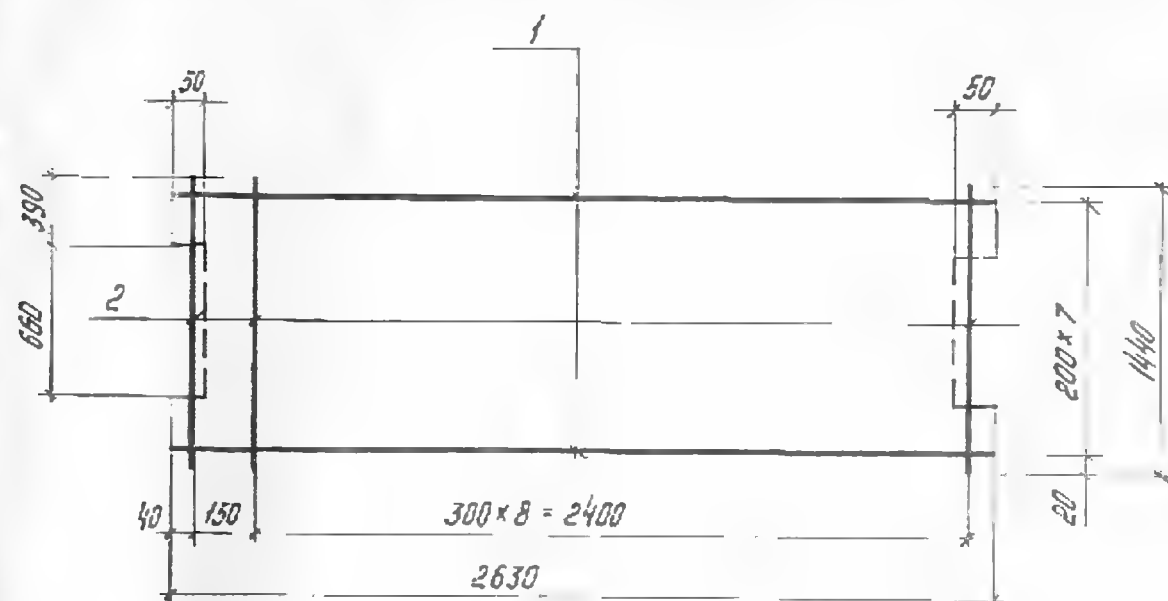
Стадия Масса Площадь

Р 7,60

Лист Листов 1

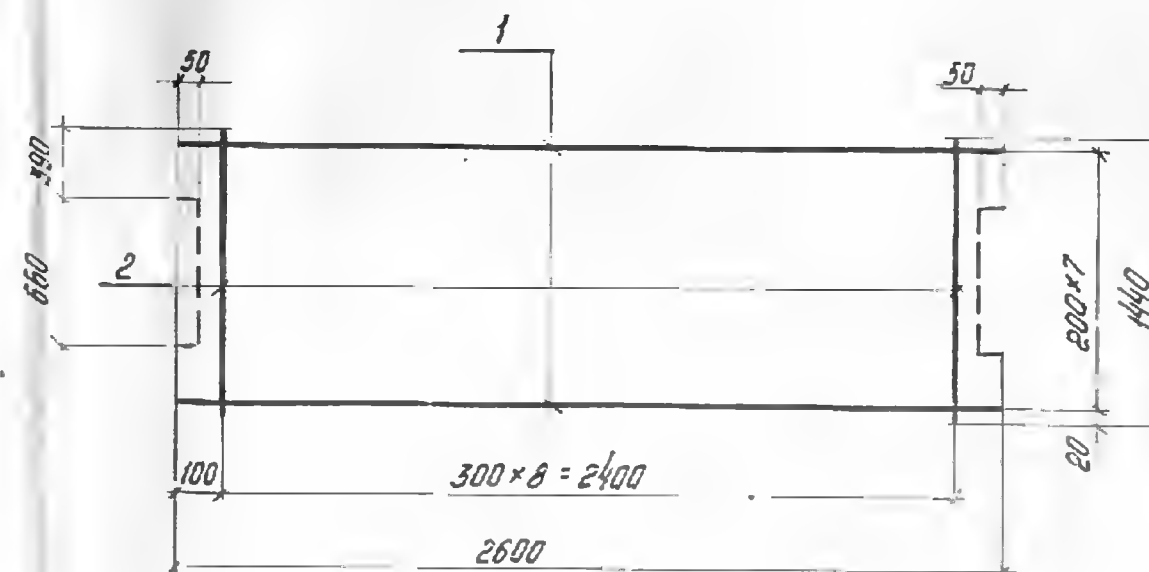
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Нач. отд. Кодыш
Нач. отд. Белов
Инж. пр. Белов
Ст. инж. Бекетова
Проверил Янкилевич
Разработ. Щернова



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			1.041.1-2.5. 0210 СБ	Сборочный чертеж		
A3			1.041.1-2.5. 0000 ТО	Техническое описание		
				Детали		
				Стержень отб. ГОСТ 5781-82		
Б4	1		1.041.1-2.5. 0001-07	Ф8 АIII R=2630 мм	8	1,04 кг
				Стержень отб. ГОСТ 5727-80		
Б4	2		1.041.1-2.5. 0001-14	Ф4 ВрI R=1440 мм	10	0,14 кг

1.041.1-2.5. 0210 СБ			
Сетка арматурная С 18			
Нач. отд.	Кодыш	Хорош	
Нармакон.	Белов	Хорош	
Г. инж. пр.	Белов	Хорош	
Г. инж.	Бекетова	Хорош	
Пробовил	Якилевич	Хорош	
Разработ	Шаранова	Хорош	
			Стадия Масса Площадь
			Р 9,7
			Лист Листов 1
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			1.041.1-2.5. 0220 СБ	Сборочный чертеж		
A3			1.041.1-2.5. 0000 ТО	Техническое описание		
				Детали		
				Стержни отб. ГОСТ 5727-80		
Б4	1		1.041.1-2.5. 0001-08	Ф3 ВрI R=2600 мм	8	0,14 кг
Б4	2		1.041.1-2.5. 0001-11	Ф3 ВрI R=1440 мм	9	0,08 кг

1.041.1-2.5. 0220 СБ			
Сетка арматурная С 19			
Нач. отд.	Кодыш	Хорош	
Нармакон.	Белов	Хорош	
Г. инж. пр.	Белов	Хорош	
Г. инж.	Бекетова	Хорош	
Пробовил	Якилевич	Хорош	
Разработ	Шаранова	Хорош	
			Стадия Масса Площадь
			Р 1,84
			Лист Листов 1
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Коэф. Котх. Кпр.	Код материала	Количество на марку, код изделия								
				ПК27.12-5АШТ	ПК27.12-8АШТ	ПК27.12-12АШТ	ПК27.12-5ШП	ПК27.12-8АШП	ПК27.12-12АШП	ПК27.15-4АШТ	ПК27.15-6АШТ	ПК27.15-10АШТ
1.	Класс А-III ГОСТ 5781-82	1.01 1.43	093004	3,5	4,6	6,2	3,5	4,6	6,2	3,5	4,1	6,2
2.	По серии			3,54	4,65	6,26	3,54	4,65	6,26	3,54	4,14	6,26
3.	С учетом коэф.отхода			5,27	6,92	9,32	5,27	6,92	9,32	5,27	6,16	9,32
4.	Приведенный к классу А-I											
5.	Сталь стержневая армат.кг:	1.01 1.00	093000 093009									
6.	Класс А-I ГОСТ5781-82			4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2
7.	По серии			4,24	4,24	4,24	4,24	4,24	4,24	4,24	4,24	4,24
8.	С учетом коэф.отхода			4,24	4,24	4,24	4,24	4,24	4,24	4,24	4,24	4,24
9.	Приведенный к классу А-I											
10.	Итого стали стержн.арматурн.кг:	1.01 1.00	093000	7,78	8,89	10,50	7,78	8,89	10,50	7,78	8,38	10,50
11.	В натуральной массе			9,51	11,16	13,56	9,51	11,16	13,56	9,51	10,40	13,56
12.	Приведенной к классу А-I											
13.	Сталь сортовая конструкцион.кг:	1.01 1.00	095000 093100									
14.	Полосовая ГОСТ 103-76											
15.	По серии											
16.	С учетом коэф.отхода											
17.	Приведенная к стали Ст3											
18.	Итого стали сорт.конструкц.кг:	1.01 1.00	095000									
19.	В натуральной массе											
20.	Приведенной к стали Ст3											
Код ОКП:									1041.1-2.5.0000РМ			
для плит перекрытий									Ведомость расхода стали, цемента и инертных материалов на изделие			
из тяжелого бетона-58.42.2.1												
из легкого бетона-58.42.2.2												
				Котх. Кпр.	Код материала				Стадия	Лист	Листов	
				Ген. инж.	Белоса				Р	1	12	
				Ген. инж.	Белоса				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			
				Ген. инж.	Белоса							
				Ген. инж.	Белоса							

2000 4 35

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Коэф. Котх. Кпр.	Код материала	Количество на марку, код изделия										
				ПК27.12-5АШТ	ПК27.12-8АШТ	ПК27.12-12АШТ	ПК27.12-5ШП	ПК27.12-8АШП	ПК27.12-12АШП	ПК27.15-4АШТ	ПК27.15-7АШТ	ПК27.15-10АШТ		
1.	Итого стали	1.02 1.47	095100 093400 120000 121400 120000	7,78	8,89	10,50	7,78	8,89	10,50	7,78	8,38	10,50		
2.	Стержневой арматурной и			9,51	11,16	13,56	9,51	11,16	13,56	9,51	10,40	13,56		
3.	Сортовой конструкционной, кг													
4.	В натуральной массе													
5.	Прив.к классу А-I и стали Ст3													
6.	В т.ч.по укрупн.сортаменту, кг:													
7.	Сталь крупносортная													
8.	Полосовая В-60-200													
9.	Сталь катанка													
10.	Круглая 66-8					7,78	8,89	10,50	7,78	8,89	10,50	7,78	8,38	10,50
11.	Металлоизделия пром.назнач.													
12.	(Метизы), кг:													
13.	Класс Вр-I ГОСТ 6727-80													
14.	По серии					4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,9	4,9	4,9
15.	С учетом коэф.отхода					4,08	4,08	4,08	4,08	4,08	4,08	5,0	5,0	5,0
16.	Приведенный к классу А-I					6,00	6,00	6,00	6,00	6,00	6,00	7,35	7,35	7,35
17.	Итого метизов, кг:													
18.	В натуральной массе					4,08	4,08	4,08	4,08	4,08	4,08	5,0	5,0	5,0
19.	Приведенных к классу А-I					6,00	6,00	6,00	6,00	6,00	6,00	7,35	7,35	7,35
20.	Итого стали, прив.к классу А-I					1551	1716	1956	1551	1716	1956	1686	1775	2091
21.	То же к стали класса А-I													
22.	Всего стали, кг:					1186	1297	1458	1186	1297	1458	1278	1338	1550
23.	В натуральном исчислении					1551	1716	1956	1551	1716	1956	1686	1775	2091
24.	Прив.к классу А-I и Ст3													
				1.041.1-2.5.0000РМ										
				2										

Лист 2

Номер строек	Наименование материала и единица измерения	Коэф. Котх. Кпр. Кин.	Код материала	Количество на марку, код изделия								
				ПК27.12- 5АШТ	ПК27.12- 8АШТ	ПК27.12- 12АШТ	ПК27.12- 5АШП	ПК27.12- 8АШП	ПК27.12- 12АШП	ПК27.15- 4АШТ	ПК27.15- 6АШТ	ПК27.15- 10АШТ
1.	Бетон, м.куб.											
2.	Тяжелый М400			0,37	0,37	0,37				0,5	0,5	0,5
3.	Легкий М400						0,37	0,37	0,37			
4.	Цемент, т		573000									
5.	М500		573115	0,104	0,104	0,104	0,131	0,131	0,131	0,14	0,14	0,14
6.	С учетом коэф.отхода	1,006		0,105	0,105	0,105	0,132	0,132	0,132	0,141	0,141	0,141
7.	Приведенный к марке 400	1,1		0,1155	0,1155	0,1155	0,145	0,145	0,155	0,155	0,155	0,155
8.	Итого цемента прив.к марке 400			0,1155	0,1155	0,1155	0,145	0,145	0,155	0,155	0,155	0,155
9.	Инертные заполнители, м.куб.		571000									
10.	Песок естественный	0,6	571104	0,222	0,222	0,222	0,185	0,185	0,185	0,3	0,3	0,3
11.	Щебень	0,8	571110	0,296	0,296	0,296				0,4	0,4	0,4
12.	Пористые	0,9	571200				0,333	0,333	0,333			

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Коэф. Котх. Кпр.	Код материала	Количество на марку, код изделия										
				ПК27.15-16АШТ	ПК27.15-4АШП	ПК27.15-6АШП	ПК27.15-10АШП	ПК27.15-16АШП	ПК27.9-4АШТ-I	ПК27.9-6АШТ-I	ПК27.9-10АШТ-I	ПК27.9-16АШТ-I		
1.	Итого стали	1.02 1.47	095100 093300 120000 121400 120000											
2.	Стержневой арматурной и													
3.	Сортовой конструкционной, кг:													
4.	В натуральной массе					12,62	7,78	8,38	10,50	12,62	14,55	15,09	16,47	17,48
5.	Приведенной к классу А-I и стали Ст3					16,72	9,51	10,40	13,56	16,72	18,81	19,70	21,67	23,17
6.	В т.ч. по укрупн. сортаменту, кг:													
7.	Сталь крупносортная										1,62	1,62	1,62	1,62
8.	Полосовая В-60-200													
9.	Сталь мелкосортная													
10.	Круглая Ø 10-18					12,62	7,78	8,38	10,50	12,62	12,93	13,47	14,85	15,86
11.	Металлоизделия пром. назнач.													
12.	(Метизы), кг:													
13.	Класс Вр-I ГОСТ 6727-80													
14.	По серии					4,9	4,9	4,9	4,9	4,9	3,7	3,7	3,7	3,7
15.	С учетом коэф.отхода					5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	3,77	3,77	3,77	3,77
16.	Приведенный к классу А-I					7,35	7,35	7,35	7,35	7,35	5,54	5,54	5,54	5,54
17.	Итого метизов, кг:													
18.	В натуральной массе					5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	3,77	3,77	3,77	3,77
19.	Приведенных к классу А-I					7,35	7,35	7,35	7,35	7,35	5,54	5,54	5,54	5,54
20.	Итого стали, прив. к классу А-I					2407	1686	1775	2091	2407	2273	2362	2559	2709
21.	То же к стали класса Ст3										1,62	1,62	1,62	1,62
22.	Всего стали, кг													
23.	В натуральном исчислении					1762	1278	1338	1550	1762	1832	1886	2024	2125
24.	Прив. к классу А-I и Ст3					2407	1686	1775	2091	2407	2435	2524	2721	2871
				1.041.1-2.5. 0000PM								Лист 5		

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Коэф. Котх. Кпр. Кин.	Код материала	Количество на марку, код изделия									
				ПК27.15-16АШТ	ПК27.15-4АШП	ПК27.15-6АШП	ПК27.15-10АШП	ПК27.15-16АШП	ПК27.9-4АШТ-I	ПК27.9-6АШТ-I	ПК27.9-10АШТ-I	ПК27.9-16АШТ-I	
1.	Бетон, м. куб.			0,5						0,32	0,32	0,32	0,32
2.	Тяжелый, М400				0,5	0,5	0,5	0,5	0,5				
3.	Легкий, М400												
4.	Цемент, т		573000										
5.	М500		573115	0,14	0,178	0,178	0,178	0,178	0,178	0,090	0,090	0,090	0,090
6.	С учетом коэфф.отхода	1,006		0,141	0,179	0,179	0,179	0,179	0,179	0,091	0,091	0,091	0,091
7.	Приведенный к марке 400	1,1		0,155	0,196	0,196	0,196	0,196	0,196	0,100	0,100	0,100	0,100
8.	Итого цемента, приведенного к марке 400			0,155	0,196	0,196	0,196	0,196	0,196	0,100	0,100	0,100	0,100
9.	Инертные заполнители, м. куб.		571000										
10.	Песок естественный	0,6	571104	0,3	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,192	0,192	0,192	0,192
11.	Щебень	0,8	571110	0,4						0,256	0,256	0,256	0,256
12.	Пористые	0,9	571200		0,45	0,45	0,45	0,45	0,45				
				1.041.1-2.5. 0000PM								Лист 6	

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Коэф. Котх. Кпр. Кин.	Код материала	Количество на марку, код изделия									
				ПК27.9-4АШП-I	ПК27.9-6АШП-I	ПК27.9-10АШП-I	ПК27.9-16АШП-I	ПК27.12-5АШП-2	ПК27.12-8АШП-2	ПК27.12-12АШП-2	ПК27.12-5АШП-2	ПК27.12-8АШП-2	
1.	Класс АШ ГОСТ 5781-82		093004										
2.	По серии			8,6	9,2	10,5	11,5	10,4	10,9	12,5	10,4	10,9	
3.	С учетом коэф.отхода	1.01		8,69	9,29	10,61	11,62	10,5	11,01	12,63	10,5	11,01	
4.	Приведенный к классу А1	1.49		12,94	13,84	15,81	17,31	15,64	16,40	18,82	15,64	16,40	
5.	Сталь стержн.армат.кг		093000										
6.	Класс А-I ГОСТ 5781-82		093009										
7.	По серии			4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	
8.	С учетом коэф.отхода	1.01		4,24	4,24	4,24	4,24	4,24	4,24	4,24	4,24	4,24	
9.	Приведенный к классу А1	1.00		4,24	4,24	4,24	4,24	4,24	4,24	4,24	4,24	4,24	
10.	Итого стали стерж.армат.кг		093000										
11.	В натуральной массе			12,93	13,53	14,85	15,86	14,74	15,25	16,87	14,74	20,64	
12.	Приведенной к классу А-I			17,18	18,08	20,05	21,55	19,88	20,64	23,06	19,88	20,64	
13.	Сталь сортовая конструкц.кг:		095000										
14.	Полосовая ГОСТ 103-76		093100										
15.	По серии			1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	
16.	С учетом коэф.отхода	1.01		1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	
17.	Приведенная к стали Ст3			1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	
18.	Итого стали сорт.конструкц.кг:		095000										
19.	В натуральной массе			1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	
20.	Приведенной к стали Ст3			1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	
21.	Итого стали												
22.	Стержневой арматурной и												
23.	Сортовой конструкционной, кг:												
24.	В натуральной массе			14,55	15,15	16,47	17,48	16,36	16,87	18,49	16,36	22,26	
25.	Прив.к классу А-I и стали Ст3			18,80	19,70	21,67	23,17	21,50	22,26	24,68	21,50	22,26	
				1.041.1-2. 5. 0000PM									
													Лист 7

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Коэф. Котх. Кпр. Кин.	Код материала	Количество на марку, код изделия									
				ПК27.9-4АШП-I	ПК27.9-6АШП-I	ПК27.9-10АШП-I	ПК27.9-16АШП-I	ПК27.12-5АШП-2	ПК27.12-8АШП-2	ПК27.12-12АШП-2	ПК27.12-5АШП-2	ПК27.12-8АШП-2	
1.	В т.ч.по укрупн.сортаменту,кг:												
2.	Сталь крупносортная		095100										
3.	Полосовая В-60-200												
4.	Сталь мелкосортная		093300										
5.	Круглая Ø 10-18			12,93	13,53	14,85	15,86	14,74	15,25	16,87	14,74	20,64	
6.	Металлоизделия пром.назнач.												
7.	(Метизы) кг:		120000										
8.	Класс Вр1 ГОСТ 6727-80		121400										
9.	По серии			3,7	3,7	3,7	3,7	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	
10.	С учетом коэф.отхода	1.02		3,77	3,77	3,77	3,77	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	
11.	Приведенный к классу А-I	1.47		5,54	5,54	5,54	5,54	6,29	6,29	6,29	6,29	6,29	
12.	Итого метизов,кг:		120000										
13.	В натуральной массе			3,77	3,77	3,77	3,77	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	
14.	Приведенных к классу А-I			5,54	5,54	5,54	5,54	6,29	6,29	6,29	6,29	6,29	
15.	Итого стали, прив.к классу А-I			2272	2362	2559	2709	2617	2693	2935	2617	2693	
16.	То же к стали класса Ст3			1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	
17.	Всего стали в кг :												
18.	В натуральном исчислении			1832	1892	2024	2125	2064	2115	2277	2064	2654	
19.	Прив. к классу А-I и Ст3			2434	2524	2721	2871	2779	2855	3097	2779	2855	
				1.041.1-2. 5. 0000PM									
													Лист 8

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Коэф. Котк. Кпр. Кин.	Код матери-ала	Количество на марку, код изделия									
				ПК27.12-12АШП-2	ПК27.15-4АШП-3	ПК27.15-6АШП-3	ПК27.15-10АШП-3	ПК27.15-16АШП-3	ПК27.15-4АШП-3	ПК27.15-6АШП-3	ПК27.15-10АШП-3	ПК27.15-16АШП-3	
1.	В т.ч. по укрупн. сортаменту, кг:												
2.	Сталь крупносортная		095100										
3.	Полосовая В-60-200												
4.	Сталь мелкосортная		093300	16,87	11,11	11,71	13,84	15,96	11,11	11,71	13,84	15,96	
5.	Круглая												
6.	Металлоизделия пром. назнач.												
7.	(Метизы) кг:		120000										
8.	Класс Вр-I ГОСТ 6727-80		121400										
9.	По серии			4,2	5,9	5,9	5,9	5,9	5,9	5,9	5,9	5,9	
10.	С учетом коэф.отхода	1.02		4,28	6,02	6,02	6,02	6,02	6,02	6,02	6,02	6,02	
11.	Приведенный к классу А-I	1.47		6,29	8,84	8,84	8,84	8,84	8,84	8,84	8,84	8,84	
12.	Итого метизов, кг:		120000										
13.	В натуральной массе			4,28	6,02	6,02	6,02	6,02	6,02	6,02	6,02	6,02	
14.	Приведенных к классу А-I			6,29	8,84	8,84	8,84	8,84	8,84	8,84	8,84	8,84	
15.	Итого стали, прив.к классу А-I			2935	2331	2421	2738	3054	2331	2421	2738	3054	
16.	То же к стали класса Ст3			1,62	333	333	333	333	333	333	333	333	
17.	Всего стали, кг:												
18.	В натуральном исчислении			2277	2046	2106	2319	2531	2046	2106	2319	2531	
19.	Прив. к классу А-I и Ст3			3097	2664	2754	3073	3387	2664	2754	3071	3387	
													Итого
													11
1.041.1-2.5.0000PM													

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Коэф. Котк. Кпр. Кин.	Код матери-ала	Количество на марку, код изделия									
				ПК27.12-12АШП-2	ПК27.15-4АШП-3	ПК27.15-6АШП-3	ПК27.15-10АШП-3	ПК27.15-16АШП-3	ПК27.15-4АШП-3	ПК27.15-6АШП-3	ПК27.15-10АШП-3	ПК27.15-16АШП-3	
1.	Бетон, м.куб.												
2.	Тяжелый, М400												
3.	Легкий М400			0,37	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	
4.	Цемент, т		573000										
5.	М500		573115	0,131	0,134	0,134	0,134	0,134	0,17	0,17	0,17	0,17	
6.	С учетом коэф.отхода	1,006		0,132	0,135	0,135	0,135	0,135	0,171	0,171	0,171	0,171	
7.	Приведенный к марке 400	1,1		0,145	0,148	0,148	0,148	0,148	0,188	0,188	0,188	0,188	
8.	Итого цемента привед.к марке 400			0,145	0,148	0,148	0,148	0,148	0,188	0,188	0,188	0,188	
9.	Инертные заполнители, м.куб.:		571000										
10.	Песок естественный	0,6	571104	0,185	0,288	0,288	0,288	0,288	0,24	0,24	0,24	0,24	
11.	Щебень	0,8	571110		0,384	0,384	0,384	0,384					
12.	Пористые	0,9	571200	0,333					0,432	0,432	0,432	0,432	
													Итого
													12
1.041.1-2.5.0000PM													